

# DIN ISO 10791-4:2001-01 (D)

## Werkzeugmaschinen - Prüfbedingungen für Bearbeitungszentren - Teil 4: Genauigkeit und Wiederholpräzision der Positionierung linearer und rotierender Achsen (ISO 10791-4:1998)

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
Einleitung .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Vorbemerkungen .....	4
3.1 Maßeinheiten .....	4
3.2 Bezug zu ISO 230-2 .....	4
3.3 Reihenfolge der Prüfungen .....	4
3.4 Durchzuführende Prüfungen .....	4
3.5 Position der linearen Achsen während der Prüfung .....	5
4 Positionierung der linearen Achsen .....	5
4.1 Toleranzen .....	5
4.2 Prüfmittel .....	5
4.3 Bemerkungen und Verweisungen auf ISO 230-1 und ISO 230-2 .....	5
4.4 Berechnete Abweichungen .....	5
5 Positionierung der rotierenden Achsen .....	6
5.1 Toleranzen .....	6
5.2 Prüfmittel .....	7
5.3 Bemerkungen und Verweisungen auf ISO 230-1 und ISO 230-2 .....	7
5.4 Berechnete Abweichungen .....	7
6 Anzugebende Information .....	7
6.1 Angaben zur Identifizierung der Maschine .....	7
6.2 Angaben zur Identifizierung der Prüfung .....	7
6.3 Angaben zu den Prüfbedingungen .....	8
Anhang A (informativ) Literaturhinweise .....	8