

DIN ISO 10791-4:2001-01 (D)

Werkzeugmaschinen - Prüfbedingungen für Bearbeitungszentren - Teil 4: Genauigkeit und Wiederholpräzision der Positionierung linearer und rotierender Achsen (ISO 10791-4:1998)

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Vorbemerkungen	4
3.1 Maßeinheiten	4
3.2 Bezug zu ISO 230-2	4
3.3 Reihenfolge der Prüfungen	4
3.4 Durchzuführende Prüfungen	4
3.5 Position der linearen Achsen während der Prüfung	5
4 Positionierung der linearen Achsen	5
4.1 Toleranzen	5
4.2 Prüfmittel	5
4.3 Bemerkungen und Verweisungen auf ISO 230-1 und ISO 230-2	5
4.4 Berechnete Abweichungen	5
5 Positionierung der rotierenden Achsen	6
5.1 Toleranzen	6
5.2 Prüfmittel	7
5.3 Bemerkungen und Verweisungen auf ISO 230-1 und ISO 230-2	7
5.4 Berechnete Abweichungen	7
6 Anzugebende Information	7
6.1 Angaben zur Identifizierung der Maschine	7
6.2 Angaben zur Identifizierung der Prüfung	7
6.3 Angaben zu den Prüfbedingungen	8
Anhang A (informativ) Literaturhinweise	8