

# DIN ISO 2407:1999-12 (D)

## Werkzeugmaschinen - Prüfbedingungen für Innenrundscheifmaschinen mit waagerechter Spindel - Prüfung der Genauigkeit (ISO 2407:1997)

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Aufbau der Maschine</b> .....	<b>4</b>
<b>3.1 Beschreibungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3.2 Terminologie und Bezeichnung der Achsen</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Vorbemerkungen</b> .....	<b>6</b>
<b>4.1 Maßeinheiten</b> .....	<b>6</b>
<b>4.3 Reihenfolge der Prüfungen</b> .....	<b>6</b>
<b>4.4 Durchzuführende Prüfungen</b> .....	<b>6</b>
<b>4.5 Prüfmittel</b> .....	<b>7</b>
<b>4.6 Bearbeitungsprüfungen</b> .....	<b>7</b>
<b>4.7 Mindesttoleranzen</b> .....	<b>7</b>
<b>4.8 Bilder</b> .....	<b>7</b>
<b>5 Geometrische Prüfungen</b> .....	<b>8</b>
<b>5.1 Lineare Achsenbewegungen</b> .....	<b>8</b>
<b>5.2 Werkstückspindel</b> .....	<b>10</b>
<b>5.3 Schleifspindel</b> .....	<b>14</b>
<b>5.4 Planschleifeinrichtung</b> .....	<b>17</b>
<b>6 Positioniergenauigkeit</b> .....	<b>21</b>
<b>7 Bearbeitungsprüfung</b> .....	<b>22</b>
<b>Anhang A (informativ) Entsprechende Ausdrücke Anhang A in Deutsch und Italienisch</b> .....	<b>24</b>
<b>Anhang B (informativ) Literaturhinweise</b> .....	<b>24</b>