

DIN 86088:2024-10 (D)

Formstücke zum Einschweißen in Rohrleitungen aus Kupfer-Nickel-Legierungen - T-Stutzen

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Maße und Massen.....	5
4.1 Allgemeines.....	5
4.2 Grenzabmaße	6
4.3 Nahtlose T-Stutzen, Form S	6
4.4 Geschweißte T-Stutzen, Form W	12
5 Werkstoffe	15
6 Ausführung.....	15
7 Kennzeichnung.....	17
8 Technische Lieferbedingungen.....	17
9 Bezeichnung.....	17
Literaturhinweise	18
Bilder	
Bild 1 — Nahtloser T-Stutzen, Form S	6
Bild 2 — Geschweißter T-Stutzen, Form W	12
Bild 3 — Anschweißenden mit Nennmaßen wie Grundrohr bzw. anschließendes Rohr.....	15
Bild 4 — Anschweißenden mit Innendurchmessern kleiner als Innendurchmesser des Grundrohres (d_3) bzw. anschließenden Rohres (d_4).....	16
Bild 5 — Anschweißenden mit Außendurchmessern größer als Außendurchmesser des Grundrohres (d_1) bzw. anschließenden Rohres (d_2).....	16
Bild 6 — Anschweißenden mit Innendurchmessern kleiner als Innendurchmesser des Grundrohres (d_3) bzw. anschließenden Rohres (d_4) sowie Außendurchmessern größer als Außendurchmesser des Grundrohres (d_1) bzw. anschließenden Rohres (d_2).....	16
Tabellen	
Tabelle 1 — Maße und Massen für nahtlose T-Stutzen, Form S.....	7
Tabelle 2 — Maße und Massen für geschweißte T-Stutzen, Form W	13