

# DIN 86028:2018-10 (D)

## Vorschweißbunde aus CuNi10Fe1,6Mn - Technische Lieferbedingungen

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Herstellung</b> .....	<b>4</b>
<b>3.1 Allgemeines</b> .....	<b>4</b>
<b>3.2 Vorschweißbunde &lt; DN 200</b> .....	<b>4</b>
<b>3.3 Vorschweißbunde von DN 200 bis einschließlich DN 300</b> .....	<b>4</b>
<b>3.4 Vorschweißbunde &gt; DN 300</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Anforderungen und Prüfungen</b> .....	<b>5</b>
<b>5 Verfahrensprüfungen</b> .....	<b>6</b>
<b>5.1 Allgemeines</b> .....	<b>6</b>
<b>5.2 Durchführung der Verfahrensprüfung</b> .....	<b>7</b>
<b>5.2.1 Prüfung des Vormaterials</b> .....	<b>7</b>
<b>5.2.2 Prüfung des Herstellverfahren</b> .....	<b>7</b>
<b>5.2.3 Prüfungen an den Vorschweißbunden</b> .....	<b>7</b>
<b>5.3 Beurteilung</b> .....	<b>7</b>
<b>6 Prüfungen an der Lieferung, Bescheinigungen</b> .....	<b>7</b>
<b>6.1 Prüfungen an der Lieferung</b> .....	<b>7</b>
<b>6.2 Prüfumfang</b> .....	<b>8</b>
<b>6.3 Bescheinigung</b> .....	<b>8</b>
<b>7 Verpackung</b> .....	<b>8</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>9</b>