

# E DIN 86088:2022-12 (D)

Erscheinungsdatum: 2022-11-04

## Formstücke zum Einschweißen in Rohrleitungen aus Kupfer-Nickel-Legierungen - T-Stutzen

---

| Inhalt                                  | Seite |
|-----------------------------------------|-------|
| Vorwort .....                           | 4     |
| 1 Anwendungsbereich.....                | 5     |
| 2 Normative Verweisungen .....          | 5     |
| 3 Begriffe .....                        | 5     |
| 4 Maße und Massen.....                  | 5     |
| 4.1 Allgemeines.....                    | 5     |
| 4.2 Grenzabmaße .....                   | 6     |
| 4.3 Nahtlose T-Stutzen, Form S .....    | 6     |
| 4.4 Geschweißte T-Stutzen, Form W ..... | 12    |
| 5 Werkstoffe .....                      | 15    |
| 6 Ausführung.....                       | 15    |
| 7 Kennzeichnung.....                    | 17    |
| 8 Technische Lieferbedingungen.....     | 17    |
| 9 Bezeichnung.....                      | 17    |
| Literaturhinweise .....                 | 18    |

### Bilder

|                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Bild 1 — Nahtloser T-Stutzen, Form S .....                                                                                                                                                                                                                        | 6  |
| Bild 2 — Geschweißter T-Stutzen, Form W .....                                                                                                                                                                                                                     | 12 |
| Bild 3 — Anschweißenden mit Nennmaßen wie Grundrohr bzw. anschließendes Rohr .....                                                                                                                                                                                | 15 |
| Bild 4 — Anschweißenden mit Innendurchmessern kleiner als Innendurchmesser des Grundrohres ( $d_3$ ) bzw. anschließenden Rohres ( $d_4$ ).....                                                                                                                    | 16 |
| Bild 5 — Anschweißenden mit Außendurchmessern größer als Außendurchmesser des Grundrohres ( $d_1$ ) bzw. anschließenden Rohres ( $d_2$ ).....                                                                                                                     | 16 |
| Bild 6 — Anschweißenden mit Innendurchmessern kleiner als Innendurchmesser des Grundrohres ( $d_3$ ) bzw. anschließenden Rohres ( $d_4$ ) sowie Außendurchmessern größer als Außendurchmesser des Grundrohres ( $d_1$ ) bzw. anschließenden Rohres ( $d_2$ )..... | 16 |

### Tabellen

|                                                                 |   |
|-----------------------------------------------------------------|---|
| Tabelle 1 — Maße und Massen für nahtlose T-Stutzen, Form S..... | 7 |
|-----------------------------------------------------------------|---|

|                                                                            |           |
|----------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>Tabelle 2 — Maße und Massen für geschweißte T-Stützen, Form W .....</b> | <b>13</b> |
|----------------------------------------------------------------------------|-----------|