

DIN 765:2024-09 (D)

Rundstahlketten - Rundstahlketten, Güteklasse 4, aus vergütetem Qualitätsstahl und blanker oder feuerverzinkter Oberfläche

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe	9
4 Symbole und Abkürzungen	9
5 Maße, Massen und Bezeichnung.....	9
5.1 Maße, Massen und Messlänge	9
5.2 Bezeichnung.....	12
6 Anforderungen	12
6.1 Werkstoff	12
6.2 Wärmebehandlung	12
6.3 Erwärmungsbeständigkeit.....	12
6.4 Kernhärte.....	13
6.5 Maße.....	13
6.6 Betriebskraft (WF).....	13
6.7 Mechanische Eigenschaften	14
6.8 Oberflächenzustand „feuerverzinkt“	16
7 Prüfungen	16
7.1 Werkstoffprüfung.....	16
7.2 Vorprüfung	17
7.3 Fertigungsprüfung	17
7.4 Wiedererwärmungsprüfung.....	17
7.5 Endprüfung.....	17
7.6 Abnahmeprüfung	17
8 Oberflächenzustand	17
9 Kennzeichnung.....	17
10 Prüfzeugnis.....	18
11 Benutzung.....	18
12 Umweltaspekte	18
12.1 Wiederverwertbarkeit	18
12.2 Kreislaufwirtschaft.....	18
Anhang A (informativ) Berechnungsgrundlagen	19
A.1 Allgemeines.....	19
A.2 Maße und Massen in Tabelle 3 und Messlänge in Tabelle 4.....	20
A.3 Kernhärte in 6.4.....	21
A.4 Betriebskraft in Tabelle 5 und mechanische Eigenschaften im Oberflächenzustand „blank“ oder „korrosionsgeschützt“ in Tabelle 6.....	21
Literaturhinweise	23

Bilder

Bild 1 — Maße	10
Bild A.1 — Maßbuchstaben.....	19

Tabellen

Tabelle 1 — Übersicht	6
Tabelle 2 — Abkürzungen.....	9
Tabelle 3 — Maße und Massen.....	10
Tabelle 4 — Messlänge.....	11
Tabelle 5 — Betriebskraft (WF).....	13
Tabelle 6 — Mechanische Eigenschaften im Oberflächenzustand „blank“ oder „korrosionsgeschützt“	14
Tabelle 7 — Mechanische Eigenschaften im Oberflächenzustand „naturschwarz“	15
Tabelle A.1 — Bildungsgesetze für Maße.....	19
Tabelle A.2 — Nennspannungen und Spannungsverhältnisse im Oberflächenzustand „blank“ oder „korrosionsgeschützt“	21