DIN 765:2024-09 (D)

Rundstahlketten - Rundstahlketten, Güteklasse 4, aus vergütetem Qualitätsstahl und blanker oder feuerverzinkter Oberfläche

Inhalt

Seite

Vorwort ... 4
Einleitung ... 6
1 Anwendungsbereich ... 8
2 Normative Verweisungen ... 8
3 Begriffe ... 9
4 Symbole und Abkürzungen ... 9
5 Maße, Massen und Bezeichnung ... 9
5.1 Maße, Massen und Messlänge ... 9
5.2 Bezeichnung ... 12
6 Anforderungen ... 12
6.1 Werkstoff ... 12
6.2 Wärmebehandlung ... 12
6.3 Erwärmungsbeständigkeit ... 12
6.4 Kernhärte ... 13
6.5 Maße ... 13
6.6 Betriebskraft (WF) ... 13
6.7 Mechanische Eigenschaften ... 14
6.8 Oberflächenzustand „feuerverzinkt“ ... 16
7 Prüfungen ... 16
7.1 Werkstoffprüfung ... 16
7.2 Vorprüfung ... 17
7.3 Fertigungsprüfung ... 17
7.4 Wiedererwärmungsprüfung ... 17
7.5 Endprüfung ... 17
7.6 Abnahmeprüfung ... 17
8 Oberflächenzustand ... 17
9 Kennzeichnung ... 17
10 Prüfzeugnis ... 18
11 Benutzung ... 18
12 Umweltaspekte ... 18
12.1 Wiederverwertbarkeit ... 18
12.2 Kreislaufwirtschaft ... 18
Anhang A (informativ) Berechnungsgrundlagen ... 19
A.1 Allgemeines ... 19
A.2 Maße und Massen in Tabelle 3 und Messlänge in Tabelle 4 ... 20
A.3 Kernhärte in 6.4 ... 21
A.4 Betriebskraft in Tabelle 5 und mechanische Eigenschaften im Oberflächenzustand „blank“ oder „korrosionsgeschützt“ in Tabelle 6 ... 21
Literaturhinweise ... 23

Bilder

Bild 1 — Maße **10**

Bild A.1 — Maßbuchstaben **19**

Tabellen

Tabelle 1 — Übersicht **6**

Tabelle 2 — Abkürzungen **9**

Tabelle 3 — Maße und Massen **10**

Tabelle 4 — Messlänge **11**

Tabelle 5 — Betriebskraft (WF) **13**

Tabelle 6 — Mechanische Eigenschaften im Oberflächenzustand „blank“ oder „korrosionsgeschützt“ **14**

Tabelle 7 — Mechanische Eigenschaften im Oberflächenzustand „naturschwarz“ **15**

Tabelle A.1 — Bildungsgesetze für Maße **19**

Tabelle A.2 — Nennspannungen und Spannungsverhältnisse im Oberflächenzustand „blank“ oder „korrosionsgeschützt“ **21**