

DIN 22258-2:2015-09 (D)

Kettenverbindungsglieder - Teil 2: Kenterschlosser

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe und Formelzeichen	6
4 Maße, Bezeichnung	8
5 Anforderungen.....	9
5.1 Werkstoff	9
5.2 Herstellung	9
5.3 Wärmebehandlung	10
5.4 Härte.....	10
5.5 Maße.....	10
5.6 Mechanische Eigenschaften	10
5.7 Oberflächenbeschaffenheit	11
6 Prüfungen.....	11
6.1 Allgemeines	11
6.2 Losgröße	11
6.3 Probenahme	11
6.4 Maßprüfung	12
6.5 Härteprüfung.....	12
6.5.1 Prüfmaschinen.....	12
6.5.2 Durchführung.....	12
6.6 Zugversuch	12
6.6.1 Prüfmaschinen.....	12
6.6.2 Durchführung.....	12
6.6.3 Bruchkraft	12
6.7 Oberflächenprüfung	12
7 Zusätzliche Prüfungen	13
7.1 Kerbschlagbiegeversuch.....	13
7.1.1 Probenherstellung	13
7.1.2 Durchführung.....	13
7.2 Dauerschwingversuch	13
7.2.1 Prüfmaschine	13
7.2.2 Durchführung.....	13
8 Bewertung	13
9 Benutzerinformationen	13
9.1 Kennzeichnung.....	13
9.2 Prüfzeugnis	13
Anhang A (informativ) Beispiel für ein Prüfzeugnis	14
Anhang B (informativ) Rechengrundlagen	15
B.1 Tabelle 1 - Maße	15
B.1.1 Allgemeines	15
B.1.2 Schlossdicke a	15
B.1.3 äußere Breite b	15
B.1.4 Verschlussdicke c	15
B.1.5 Verschlusslänge f	15
B.1.6 äußere Länge l	15

B.1.7	innerer Radius r_1	15
B.1.8	äußerer Radius r_2	15
B.1.9	Verschlussradius r_3	16
B.2	Tabelle 2 - Mechanische Eigenschaften	16
B.2.1	Allgemeines	16
B.2.2	Rechenwert für die Mindest-Bruchkraft BF	16
B.2.3	Rechenwert für die Betriebskraft WF	16
B.3	Tabelle 3 - Dauerschwingversuch	16
B.3.1	Allgemeines	16
B.3.2	Rechenwert für die Prüfkraft TF	16
B.3.3	Rechenwert für die Unterkraft F_u	17
B.3.4	Rechenwert für die Oberkraft F_o	17
	Literaturhinweise	18