DIN 22258-2:2015-09 (D)

Kettenverbindungsglieder - Teil 2: Kenterschlösser

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe und Formelzeichen 6

4 Maße, Bezeichnung 8

5 Anforderungen 9
5.1 Werkstoff 9
5.2 Herstellung 9
5.3 Wärmebehandlung 10
5.4 Härte 10
5.5 Maße 10
5.6 Mechanische Eigenschaften 10
5.7 Oberflächenbeschaffenheit 11

6 Prüfungen 11
6.1 Allgemeines 11
6.2 Losgröße 11
6.3 Probenahme 11
6.4 Maßprüfung 12
6.5 Härteprüfung 12
6.5.1 Prüfmaschinen 12
6.5.2 Durchführung 12
6.6 Zugversuch 12
6.6.1 Prüfmaschinen 12
6.6.2 Durchführung 12
6.6.3 Bruchkraft 12
6.7 Oberflächenprüfung 12

7 Zusätzliche Prüfungen 13
7.1 Kerbschlagbiegeversuch 13
7.1.1 Probenherstellung 13
7.1.2 Durchführung 13
7.2 Dauerschwingversuch 13
7.2.1 Prüfmaschine 13
7.2.2 Durchführung 13

8 Bewertung 13

9 Benutzerinformationen 13
9.1 Kennzeichnung 13
9.2 Prüfzeugnis 13

Anhang A (informativ) Beispiel für ein Prüfzeugnis 14

Anhang B (informativ) Rechengrundlagen 15
B.1 Tabelle 1 - Maße 15
B.1.1 Allgemeines 15
B.1.2 Schlossdicke a 15
B.1.3 äußere Breite b 15
B.1.4 Verschlussdicke c 15
B.1.5 Verschlusslänge f 15
B.1.6 äußere Länge l 15

B.1.7 innerer Radius r_1 15
B.1.8 äußerer Radius r_2 15
B.1.9 Verschlussradius r_3 16
B.2 Tabelle 2 - Mechanische Eigenschaften 16
B.2.1 Allgemeines 16
B.2.2 Rechenwert für die Mindest-Bruchkraft *BF* 16
B.2.3 Rechenwert für die Betriebskraft *WF* 16
B.3 Tabelle 3 - Dauerschwingversuch 16
B.3.1 Allgemeines 16
B.3.2 Rechenwert für die Prüfkraft *TF* 16
B.3.3 Rechenwert für die Unterkraft F_u 17
B.3.4 Rechenwert für die Oberkraft F_o 17
Literaturhinweise 18