

DIN EN 818-1:2008-12 (D)

Kurzgliedrige Rundstahlketten für Hebezwecke - Sicherheit - Teil 1: Allgemeine Abnahmebedingungen; Deutsche Fassung EN 818-1:1996+A1:2008

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 A₁ Begriffe A₁	6
4 Gefährdungen	8
5 Sicherheitsanforderungen	9
5.1 Maße	9
5.2 Werkstoff, Herstellung und Wärmebehandlung	9
5.2.1 Werkstoff	9
5.2.2 Schweißen und Entgraten	9
5.2.3 Wärmebehandlung	9
5.2.4 Oberflächenbeschaffenheit	9
5.2.5 Einschweißglieder	9
5.3 Mechanische Eigenschaften	10
5.3.1 Fertigungsprüfung (<i>MPF</i>)	10
5.3.2 Bruchkraft (<i>BF</i>) und Bruchdehnung (<i>A</i>)	10
5.3.3 Durchbiegung	10
6 Überprüfung der Sicherheitsanforderungen	12
6.1 A₁ Qualifikation von Personal A₁	12
6.2 Materialdurchmesser	12
6.3 Zustand der zu prüfenden Rundstahlkette	12
6.4 Probennahme	12
6.5 Statischer Zugversuch	12
6.5.1 Prüfmaschine	12
6.5.2 Proben für den Zugversuch	13
6.5.3 Durchführung	13
6.5.4 Bruchdehnung (<i>A</i>)	13
6.6 Biegeversuch	13
6.6.1 Prüfvorrichtung	13
6.6.2 Durchführung	13
6.7 Abnahmekriterien	14
6.8 Wiederholungsprüfungen	14
7 Kennzeichnung	14
7.1 Güteklassen-Kennzeichnung	14
7.2 Herstellerzeichen	14
7.3 Zusätzliche Kennzeichnung	14
8 Prüfzeugnis	15
9 Benutzerinformationen	15
Anhang A (normativ) Anforderungen an die Zugprüfmaschinen	16
Anhang B (normativ) Anforderungen an die Vorrichtung für den Biegeversuch	18
Anhang C (informativ) Vorgeschlagene Vertragsbedingungen	19
C.1 Allgemeines	19
C.2 Abnahme durch den Besteller	19

C.3	Kennzeichnung der Abnahme	19
C.4	Schmelzenanalyse des Stahlherstellers	19
Anhang ZA	(informativ) Ⓜ Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG Ⓜ	20
Anhang ZB	(informativ) Z Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG Ⓜ	21
Ⓜ	Literaturhinweise Ⓜ	22