

E DIN 763:2026-03 (D)

Erscheinungsdatum: 2026-01-30

Rundstahlketten - Langgliedrige, mittel toleriert Rundstahlketten der Güteklasse 3

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Symbole und Abkürzungen	7
5 Maße, Massen und Bezeichnung.....	8
5.1 Maße und Massen.....	8
5.2 Bezeichnung.....	8
6 Anforderungen	9
6.1 Werkstoff	9
6.2 Wärmebehandlung	9
6.3 Erwärmungsbeständigkeit.....	9
6.4 Kernhärte.....	9
6.5 Maße.....	9
6.6 Betriebskraft (WF).....	9
6.7 Mechanische Eigenschaften und Durchbiegung.....	10
7 Prüfungen	11
7.1 Werkstoffprüfung.....	11
7.2 Fertigungsprüfung	12
7.3 Wiedererwärmungsprüfung.....	12
7.4 Endprüfung.....	12
7.5 Abnahmeprüfung	12
8 Oberflächenzustand	12
9 Kennzeichnung.....	13
10 Prüfzeugnis.....	13
11 Benutzung.....	13
12 Umweltaspekte	13
12.1 Wiederverwertbarkeit	13
12.2 Kreislaufwirtschaft.....	13
Anhang A (informativ) Berechnungsgrundlagen	14
A.1 Allgemeines	14
A.2 Maße und Massen in Tabelle 2.....	15
A.2.1 Durchmesser	15
A.2.2 Teilung	15
A.2.3 Äußere Breite	15
A.2.4 Schweißstelle.....	15
A.2.5 Masse je Meter.....	16
A.3 Kernhärte in 6.4.....	16
A.4 Betriebskraft in Tabelle 3 und mechanische Eigenschaften im Oberflächenzustand „naturschwarz“ in Tabelle 4.....	16
A.4.1 Nennspannungen.....	16
A.4.2 Durchbiegung	17

Anhang B (informativ) Zusammengehörigkeit von Kettengliedern und Verbindungselementen.....	18
Literaturhinweise	19

Bilder

Bild 1 — Maße	8
Bild A.1 — Maßbuchstaben.....	14
Bild A.2 — Rundstahlkette (durchgestecktes Endglied durch Kettenglied).....	15
Bild B.1 — Rundstahlkette (Verwendung einer Sechskantschraube im Endglied).....	18

Tabellen

Tabelle 1 — Abkürzungen.....	7
Tabelle 2 — Maße und Massen.....	8
Tabelle 3 — Betriebskraft (WF)	10
Tabelle 4 — Mechanische Eigenschaften und Durchbiegung im Oberflächenzustand „naturschwarz“	10
Tabelle 5 — Mechanische Eigenschaften und Durchbiegung im Oberflächenzustand „blank“ oder „korrosionsgeschützt“	11
Tabelle A.1 — Bildungsgesetze für Maße.....	14
Tabelle A.2 — Nennspannungen und Spannungsverhältnisse im Oberflächenzustand „naturschwarz“	16
Tabelle B.1 — Gegenüberstellung zusammenpassender Kettengrößen und Schrauben.....	18