

E DIN 765:2023-10 (D)

Erscheinungsdatum: 2023-09-01

Rundstahlketten - Rundstahlketten, Güteklasse 4, aus vergütetem Qualitätsstahl und blank

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe	9
4 Symbole und Abkürzungen	9
5 Maße, Massen und Bezeichnung.....	9
5.1 Maße, Massen und Messlänge	9
5.2 Bezeichnung.....	12
6 Anforderungen	12
6.1 Werkstoff	12
6.2 Wärmebehandlung	12
6.3 Erwärmungsbeständigkeit.....	13
6.4 Kernhärte.....	13
6.5 Maße.....	13
6.6 Betriebskraft (WF).....	13
6.7 Mechanische Eigenschaften	14
6.8 Oberflächenzustand „feuerverzinkt“	16
7 Prüfungen	16
7.1 Werkstoffprüfung.....	16
7.2 Vorprüfung	17
7.3 Fertigungsprüfung	17
7.4 Wiedererwärmungsprüfung.....	17
7.5 Endprüfung.....	17
7.6 Abnahmeprüfung	17
8 Oberflächenzustand	17
9 Kennzeichnung.....	17
10 Prüfzeugnis.....	18
11 Benutzung.....	18
12 Umweltaspekte	18
12.1 Wiederverwertbarkeit	18
12.2 Kreislaufwirtschaft.....	18
Anhang A (informativ) Berechnungsgrundlagen	19
A.1 Allgemeines	19
A.2 Maße und Massen in Tabelle 3 und Messlänge in Tabelle 4.....	20
A.2.1 Durchmesser.....	20
A.2.2 Teilung.....	20
A.2.3 Innere Breite.....	20
A.2.4 Äußere Breite	20
A.2.5 Schweißstelle.....	20
A.2.6 Masse pro Meter	20

A.2.7	Messlänge	20
A.3	Kernhärte in 6.4.....	21
A.4	Betriebskraft in Tabelle 5 und mechanische Eigenschaften im Oberflächenzustand „blank“ oder „korrosionsgeschützt“ in Tabelle 6.....	21
A.4.1	Nennspannungen	21
A.4.2	Durchbiegung	22
	Literaturhinweise	23

Bilder

Bild 1 — Maße	10
Bild A.1 — Maßbuchstaben.....	19

Tabellen

Tabelle 1 — Übersicht	6
Tabelle 2 — Abkürzungen.....	9
Tabelle 3 — Maße und Massen	10
Tabelle 4 — Messlänge.....	11
Tabelle 5 — Betriebskraft (WF)	13
Tabelle 6 — Mechanische Eigenschaften im Oberflächenzustand „blank“ oder „korrosionsgeschützt“	14
Tabelle 7 — Mechanische Eigenschaften im Oberflächenzustand „naturschwarz“	15
Tabelle A.1 — Bildungsgesetze für Maße.....	19
Tabelle A.2 — Nennspannungen und Spannungsverhältnisse im Oberflächenzustand „blank“ oder „korrosionsgeschützt“	21