ISO 3534-2:2006-09 (E/F)

Statistics - Vocabulary and symbols - Part 2: Applied statistics

Statistique - Vocabulaire et symboles - Partie 2: Statistique appliquée

Contents/Sommaire

Page

Foreword v

Scope 1

1 Data generation and collection 2
1.1 Systems of reference values for characteristics 2
1.2 Sources of data 5
1.3 Types of sampling 12

2 Statistical process management 18
2.1 General process related concepts 18
2.2 Variation-related concepts 20
2.3 Control-related charts 23
2.4 Control chart components 29
2.5 Fundamental terms related to process performance and process capability 33
2.6 Process performance measured data 39
2.7 Process capability measured data 43

3 Specifications, values and test results 48
3.1 Specification-related concepts 48
3.2 Determination of characteristics and quantities 51
3.3 Properties of test and measurement methods 54
3.4 Properties of test and measurement results 59
3.5 Capability of detection 61

4 Inspection and general acceptance sampling 64
4.1 Types of inspection 64
4.2 Types of acceptance sampling inspection 67
4.3 Acceptance sampling inspection system aspects 70
4.4 Acceptance criteria 72
4.5 Types of operating characteristic curves 75
4.6 Terms relating to operating characteristics 76
4.7 Outgoing quality concepts and average inspection effort 80

5 Sampling of bulk materials 82
5.1 Concepts related to bulk materials 82
5.2 Bulk sampling aspects 83
5.3 Bulk sample preparation 86
5.4 Procedural aspects 88

Annex A (normative) Symbols and abbreviated terms 90

Annex B (informative) Methodology used to develop the vocabulary 93

Bibliography 116

Symbols list 118

Alphabetical index 119

French alphabetical index (Index alphabétique) 122

ISO 3534-2:2006(E/F) Avant-propos vi

Domaine d'application 1

1 Génération et recueil de données 2
1.1 Systèmes de valeurs de référence pour les caractéristiques 2
1.2 Sources de données 5
1.3 Types d'échantillonnage 12

2 Gestion statistique du processus 18
2.1 Concepts généraux relatifs au processus 18
2.2 Concepts relatifs à la variation 20
2.3 Cartes de contrôle 23
2.4 Composantes d'une carte de contrôle 29
2.5 Termes fondamentaux relatifs à la performance et à l'aptitude du processus 33
2.6 Performance du processus données mesurées 39
2.7 Aptitude du processus données mesurées 43

3 Spécifications, valeurs et résultats d'essai 48
3.1 Concepts relatifs à la spécification 48
3.2 Détermination des caractéristiques et des grandeurs 51
3.3 Caractéristiques des méthodes d'essai et de mesure 54
3.4 Caractéristiques des résultats d'essai et de mesure 59
3.5 Aptitude de détection 61

4 Contrôle et échantillonnage pour acceptation 64
4.1 Types de contrôle 64
4.2 Type de contrôle par échantillonnage pour acceptation 67
4.3 Système de contrôle par échantillonnage pour acceptation 70
4.4 Critères d'acceptation 72
4.5 Types de courbes d'efficacité 75
4.6 Termes relatifs à l'efficacité 76
4.7 Concepts relatifs à la qualité après contrôle et quantité moyenne contrôlée 80

5 Échantillonnage des matériaux en vrac 82
5.1 Concepts relatifs aux matériaux en vrac 82
5.2 Aspects de l'échantillonnage en vrac 83
5.3 Préparation de l'échantillon en vrac 86
5.4 Aspects procéduraux 88

Annexe A (normative) Symboles et abréviations 90

Annexe B (informative) Méthodologie utilisée pour élaborer le vocabulaire 93

Bibliographie 116

Liste des symboles 118

Index alphabétique anglais (Alphabetical index) 119

Index alphabétique 122