

DIN ISO 21747:2007-03 (D)

Statistische Verfahren - Prozessleistungs- und Prozessfähigkeitskenngrößen für kontinuierliche Qualitätsmerkmale (ISO 21747:2006; Text Deutsch, Englisch)

Inhalt	Seite
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe	8
3.1.1 Streuungsbezogene Begriffe	8
3.1.2 Auf Prozessleistung und Prozessfähigkeit bezogene Grundbegriffe.....	12
3.1.3 Prozessleistung — Messwerte.....	20
3.1.4 Prozessfähigkeit — Messwerte.....	24
3.2 Spezifikationen, Werte und Prüfergebnisse	30
3.2.1 Spezifikationsbezogene Begriffe	30
4 Formelzeichen und Abkürzungen.....	34
5 Prozessbeurteilung	36
6 Zeitabhängige Verteilungsmodelle.....	36
7 Prozessfähigkeits- und Prozessleistungsindizes	56
7.1 Überblick über die Verfahren zur Ermittlung der Prozessfähigkeits- und Prozessleistungsindizes.....	56
7.2 Allgemeines geometrisches Verfahren ($M1_{l,d}$).....	58
7.3 Ausdrückliche Einbeziehung zusätzlicher Streuungen ($M2_{l,d,a}$)	64
7.4 Alternatives Verfahren zur ausdrücklichen Einbeziehung zusätzlicher Streuung ($M3_{l,d,a}$)	66
7.5 Berechnung der Anteile fehlerhafter Einheiten (M4)	66
7.6 Einseitige Grenzwerte.....	70
8 Angabe von Prozessleistungs- und Prozessfähigkeitsindizes	74
Literaturhinweise.....	76