

DIN EN ISO 11393-2:2020-03 (D)

Schutzkleidung für die Benutzer von handgeführten Kettensägen - Teil 2:
Leistungsanforderungen und Prüfverfahren für Beinschützer (ISO 11393-2:2018);
Deutsche Fassung EN ISO 11393-2:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der abzudeckenden Verordnung (EU) 2016/425 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2016 über persönliche Schutzausrüstungen	5
Vorwort	7
Einleitung	9
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen	10
3 Begriffe	10
4 Anforderungen	12
4.1 Allgemeines	12
4.2 Unschädlichkeit	12
4.3 Größen	12
4.4 Ergonomie.....	12
4.5 Maßänderungen und andere Änderungen.....	13
4.5.1 Maßänderung	13
4.5.2 Andere Änderungen infolge von Reinigung.....	13
4.6 Schutzbedeckung.....	13
4.6.1 Allgemeine Formen von Beinschützern	13
4.6.2 Form A.....	13
4.6.3 Form B (Chaps).....	15
4.6.4 Form C	17
4.7 Widerstand gegen Kettensägen-Schnitte.....	18
4.7.1 Klassifizierung nach Kettengeschwindigkeit.....	18
4.7.2 Anforderungen an den Schnittwiderstand.....	18
4.8 Anforderungen zur Festigkeit der Befestigung von Schutzeinlagen von Hosen, Chaps und Riemenbefestigungen für Chaps.....	18
4.8.1 Hosen und Leggings	18
4.8.2 Chaps	19
5 Proben für Schnittversuche	19
6 Prüfverfahren.....	19
6.1 Vorbehandlung.....	19
6.1.1 Reinigung	19
6.1.2 Vorbehandlung für die Prüfung der Wirkung von Temperatur und Schleudern auf die Struktur der Schutzeinlage	20
6.2 Messung der Maßänderung	20
6.3 Messung der Schutzbedeckung	20
6.3.1 Allgemeines	20
6.3.2 Verfahren für Hosen und Leggings	21
6.3.3 Verfahren für Chaps.....	21
6.4 Prüfung des Schnittwiderstands	21

6.4.1	Zweck der Prüfung.....	21
6.4.2	Proben.....	21
6.4.3	Prüfeinrichtung	21
6.4.4	Aufspannen der Proben	22
6.4.5	Prüfverfahren.....	22
6.5	Messung der Festigkeit der Befestigung von Schutzeinlagen	24
6.5.1	Allgemeines.....	24
6.5.2	Proben.....	24
6.5.3	Prüfeinrichtung	24
6.5.4	Prüfverfahren.....	25
6.6	Ergonomieprüfung.....	26
6.6.1	Ergonomische Bewertung	26
6.6.2	Verfahren.....	26
6.6.3	Prüfung der Oberflächenbedingungen.....	27
6.7	Prüfbericht	27
7	Kennzeichnung	28
8	Graphisches Symbol	28
9	Vom Hersteller bereitzustellende Informationen.....	29
Anhang A (informativ) Auswahl von Form A, Form B oder Form C.....		31
Literaturhinweise		32