## **DIN EN ISO 11612:2015-11 (D)**

Schutzkleidung - Kleidung zum Schutz gegen Hitze und Flammen - Mindestleistungsanforderungen (ISO 11612:2015); Deutsche Fassung EN ISO 11612:2015

Inha	it Se	eite
Europ	äisches Vorwort	4
Einleit	ung	<del>(</del>
1	Anwendungsbereich	7
2	Normative Verweisungen	
3	Begriffe	
	<b>G</b>	
4 4.1	Allgemeine Anforderungen und Anforderungen an die Ausführung Allgemeines	11 11
4.2	Größenbezeichnung und Passform	11
4.2.1	Allgemeines	11
4.2.2 4.2.3	SchutzkleidungZusätzliche Schutzkleidung	
4.2.3	Taschen und Verschlüsse	
4.4	Beschlagteile	
4.5	Zusätzliche Anforderungen an die Ausführung von schützenden Kleidungsstücken gegen Spritzer geschmolzenen Metalls	4.
_	• •	
5 5.1	Probenahme und VorbehandlungProbenahme	
5.2	Vorbehandlung	
5.2.1	Vorbehandlung durch Reinigung	
5.2.2 5.3	Mechanische VorbehandlungAlterung	
5.4	Konditionierung	
6	Allgemeine Leistungsanforderungen	14
6.1	Allgemeines	14
6.2	Wärmewiderstand	
6.2.1 6.2.2	Wärmewiderstand bei einer Temperatur von (180 $\pm$ 5) °C	
6.3	Begrenzte Flammenausbreitung	
6.3.1	Allgemeines	14
6.3.2 6.3.3	Prüfung in Übereinstimmung mit ISO 15025, Verfahren A (Codebuchstabe A1) Prüfung in Übereinstimmung mit ISO 15025, Verfahren B (Codebuchstabe A2)	
6.3.3 6.4	Maßänderung von textilen Materialien	
6.5	Physikalische Anforderungen	17
6.5.1 6.5.2	ZugfestigkeitWeiterreißfestigkeit	
6.5.2 6.5.3	Berstfestigkeit von gewirkten Materialien und Nähten	
6.5.4	Nahtfestigkeit	17
6.6	Fettgehalt des Leders	17
7	Leistungsanforderungen an den Wärmedurchgang	
7.1 7.2	Allgemeines Konvektive Wärme (Codebuchstabe B)	17
7.2 7.3	Strahlungswärme (Codebuchstabe C)	
7.4	Flüssige Aluminiumspritzer (Codebuchstabe D)	18
7.5	Flüssige Eisenspritzer (Codebuchstabe E)	
7.6	Kontaktwärme (Codebuchstabe F)	1 <b>8</b>

8	Zusammenfassung der Prüfungen des Wärmedurchgangs und entsprechenden Codebuchstaben (siehe Tabelle 8)	20
9	Optionale Prüfung — Prüfung des vollständigen Kleidungsstückes gegen Brandeinwirkung auf eine thermische Gliederpuppe	20
10	Kennzeichnung	20
11	Informationen des Herstellers	21
Anhai	ng A (normativ) Mechanische Vorbehandlung für metallisierte Materialien	22
<b>A</b> .1	Kurzbeschreibung	22
A.2	Probenahme	22
A.3	Prüfeinrichtung (Siehe Bild A.1)	22
A.4	Prüfverfahren	22
Anhai	ng B (normativ) Bestimmung der Eigenschaftswerte zur Bewertung und Klassifizierung	24
Anhai	ng C (informativ) Leitfaden für die Gestaltung der Kleidung	25
Anhai	ng D (informativ) Risikobeurteilung	26
Anhai	ng E (normativ) Messunsicherheit	27
Anhai	ng ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 89/686/EWG	28
l itera	turhinweise	29
	······································	