

# DIN EN 381-1:1993-04 (D)

Schutzkleidung für die Benutzer von handgeführten Kettensägen; Teil 1: Prüfstand zur Prüfung des Widerstandes gegen Kettensägen-Schnitte; Deutsche Fassung EN 381-1:1993

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>2</b>
<b>0 Einleitung</b> .....	<b>2</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>2</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>2</b>
<b>3 Definitionen</b> .....	<b>3</b>
3.1 Kettensäge .....	3
3.2 Schnittwiderstand .....	3
3.3 Durchtrennung.....	3
3.4 Kettenstopzeit.....	3
3.5 Kettenstopzeit bei freilaufender Kette .....	3
3.6 Kettengrenzgeschwindigkeit.....	3
3.7 Kettenabweisung .....	3
3.8 Verstopfen.....	3
3.9 Abbremsen der Kette .....	3
3.10 Schnittlinie .....	3
<b>4 Prinzip</b> .....	<b>3</b>
<b>5 Prüfeinrichtungen</b> .....	<b>3</b>
5.1 Wesentliche Komponenten des Prüfstandes .....	3
5.2 Abtriebs- und Verbindungseinheit .....	3
5.3 Sägeeinheit .....	3
5.4 Trägheitsmoment .....	4
5.5 Aufspannvorrichtung für Kalibriermuster .....	4
<b>6 Kalibriermaterialien</b> .....	<b>4</b>
6.1 Kalibriermuster .....	4
6.2 Kontrolle der Kalibriermuster .....	5
6.3 Andere Kalibrierung .....	5
<b>7 Kalibrierung des Prüfstandes</b> .....	<b>5</b>
7.1 Einleitung .....	5
7.2 Inbetriebnahme des Prüfstandes.....	5
7.3 Kettenstopzeit bei freilaufender Kette .....	5
7.4 Messen der Kettengeschwindigkeit .....	5
7.5 Kalibrieren mit Mustern aus die Kette verstopfendem Material .....	5
<b>Bilder 1, 2, 3, 4, 5, 6 und 7</b> .....	<b>6</b>
<b>Anhang A (informativ) Zusätzliche Informationen zu den Kalibriermustern</b> .....	<b>7</b>
<b>Anhang B (informativ) Schnittversuche in Kunststoffstücke</b> .....	<b>8</b>