DIN ISO/TS 11371:2024-10 (D)

Faserstoffe - Leitlinien für die Verwendung von Laborrefinern zur Simulation der industriellen Niederkonsistenz-Mahlung (ISO/TS 11371:2023)

Inhalt

Seite

Nationales Vorwort 4

Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise 5

Vorwort 6

Einleitung 7

1 Anwendungsbereich 8

2 Normative Verweisungen 8

3 Begriffe 8
3.1 Maschinenkenngrößen 8
3.2 Kenngrößen für Mahlgarnituren 9
3.3 Prozesskenngrößen 11

4 Grundlagen der Faserstoffmahlung 12

5 Mahlintensität 13
5.1 Allgemeines 13
5.2 Spezifische Kantenbelastung (SEL, en: specific edge load) 14
5.3 Spezifische Flächenbelastung (SSL, en: specific surface load) 15
5.4 Modifizierte Kantenbelastung (MEL, en: modified edge load) 15
5.5 C-Factor-Theorie 16

6 Faserstoffarten und -eigenschaften 17

7 Labormahlprozeduren 18
7.1 Mahlkenngrößen 18
7.2 Faserstoffaufbereitung 19
7.3 Mahlsystem 19
7.3.1 Allgemeines 19
7.3.2 Bestimmung 1 der Leerlaufleistung mit Wasser 21
7.3.3 Bestimmung 2 der Leerlaufleistung mit Faserstoffsuspension 21
7.4 Messungen 22
7.5 Wartung 22
7.6 Qualitätssicherung 22

Literaturverzeichnis 24

Bilder

Bild 1 — Messer-zu-Messer-Mahlprinzip 13

Bild 2 — Typisches Mahlsystem 20

Tabellen

Tabelle 1 — Mahlkenngrößen 18