

# DIN ISO/TS 11371:2024-10 (D)

## Faserstoffe - Leitlinien für die Verwendung von Laborrefinern zur Simulation der industriellen Niederkonsistenz-Mahlung (ISO/TS 11371:2023)

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Nationales Vorwort .....	4
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise .....	5
Vorwort .....	6
Einleitung .....	7
<b>1 Anwendungsbereich.....</b>	<b>8</b>
<b>2 Normative Verweisungen .....</b>	<b>8</b>
<b>3 Begriffe .....</b>	<b>8</b>
<b>3.1 Maschinenkenngößen.....</b>	<b>8</b>
<b>3.2 Kenngrößen für Mahlgarnituren.....</b>	<b>9</b>
<b>3.3 Prozesskenngößen.....</b>	<b>11</b>
<b>4 Grundlagen der Faserstoffmahlung .....</b>	<b>12</b>
<b>5 Mahlintensität .....</b>	<b>13</b>
<b>5.1 Allgemeines.....</b>	<b>13</b>
<b>5.2 Spezifische Kantenbelastung (SEL, en: specific edge load).....</b>	<b>14</b>
<b>5.3 Spezifische Flächenbelastung (SSL, en: specific surface load).....</b>	<b>15</b>
<b>5.4 Modifizierte Kantenbelastung (MEL, en: modified edge load) .....</b>	<b>15</b>
<b>5.5 C-Factor-Theorie.....</b>	<b>16</b>
<b>6 Faserstoffarten und -eigenschaften.....</b>	<b>17</b>
<b>7 Labormahlprozeduren .....</b>	<b>18</b>
<b>7.1 Mahlkenngößen .....</b>	<b>18</b>
<b>7.2 Faserstoffaufbereitung.....</b>	<b>19</b>
<b>7.3 Mahlssystem .....</b>	<b>19</b>
<b>7.3.1 Allgemeines.....</b>	<b>19</b>
<b>7.3.2 Bestimmung 1 der Leerlaufleistung mit Wasser.....</b>	<b>21</b>
<b>7.3.3 Bestimmung 2 der Leerlaufleistung mit Faserstoffsuspension.....</b>	<b>21</b>
<b>7.4 Messungen .....</b>	<b>22</b>
<b>7.5 Wartung.....</b>	<b>22</b>
<b>7.6 Qualitätssicherung.....</b>	<b>22</b>
Literaturverzeichnis .....	24
<b>Bilder</b>	
<b>Bild 1 — Messer-zu-Messer-Mahlprinzip.....</b>	<b>13</b>
<b>Bild 2 — Typisches Mahlssystem.....</b>	<b>20</b>
<b>Tabellen</b>	
<b>Tabelle 1 — Mahlkenngößen .....</b>	<b>18</b>