

# DIN ISO 15359:2024-10 (D)

## Papier und Pappe - Bestimmung des statischen und kinetischen Reibungskoeffizienten - Verfahren in der Horizontalebene (ISO 15359:1999)

---

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort .....	4
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise .....	5
Vorwort .....	6
Einleitung .....	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen .....	8
3 Begriffe .....	8
4 Kurzbeschreibung.....	9
5 Prüfeinrichtung (siehe Bild 1) .....	9
6 Probenahme.....	11
7 Vorbehandlung.....	11
8 Probenvorbereitung.....	11
9 Durchführung .....	12
9.1 Allgemeines.....	12
9.1.1 Schlittenausrichtung.....	12
9.1.2 Anheben und Absenken des Schlittens.....	12
9.2 Statischer Reibungskoeffizient beim ersten Gleitdurchgang.....	13
9.3 Statischer Reibungskoeffizient beim ersten Gleitdurchgang, statischer Reibungskoeffizient und kinetischer Reibungskoeffizient beim dritten Gleitdurchgang.....	13
10 Berechnung .....	15
10.1 Statischer Reibungskoeffizient beim ersten Gleitdurchgang.....	15
10.2 Statischer Reibungskoeffizient beim dritten Gleitdurchgang .....	15
10.3 Kinetischer Reibungskoeffizient .....	16
11 Präzision .....	16
12 Prüfbericht .....	16
Anhang A (informativ) Symbole und Kennzeichnungssystem zur Angabe der Ergebnisse.....	18
Anhang B (informativ) Zusammenfassung von Versuchsbedingungen für die Messung der Reibung nach dem Verfahren in der horizontalen Ebene .....	20
Literaturhinweise .....	21
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Allgemeiner Aufbau des Geräts .....	11
Bild 2 — Die Kraft-Zeit-Kurve .....	14

## **Tabellen**

<b>Tabelle A.1 — Symbole für Prüfparameter .....</b>	<b>18</b>
<b>Tabelle A.2 — Mögliche Richtungskombinationen für maschinell hergestelltes Papier .....</b>	<b>19</b>
<b>Tabelle B.1 — Übersicht über Prüfbedingungen .....</b>	<b>20</b>