DIN ISO 15359:2024-10 (D)

Papier und Pappe - Bestimmung des statischen und kinetischen Reibungskoeffizienten - Verfahren in der Horizontalebene (ISO 15359:1999)

Inhalt

Seite

Nationales Vorwort 4

Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise 5

Vorwort 6

Einleitung 7

1 Anwendungsbereich 8

2 Normative Verweisungen 8

3 Begriffe 8

4 Kurzbeschreibung 9

5 Prüfeinrichtung (siehe Bild 1) 9

6 Probenahme 11

7 Vorbehandlung 11

8 Probenvorbereitung 11

9 Durchführung 12
9.1 Allgemeines 12
9.1.1 Schlittenausrichtung 12
9.1.2 Anheben und Absenken des Schlittens 12
9.2 Statischer Reibungskoeffizient beim ersten Gleitdurchgang 13
9.3 Statischer Reibungskoeffizient beim ersten Gleitdurchgang, statischer Reibungskoeffizient und kinetischer Reibungskoeffizient beim dritten Gleitdurchgang 13

10 Berechnung 15
10.1 Statischer Reibungskoeffizient beim ersten Gleitdurchgang 15
10.2 Statischer Reibungskoeffizient beim dritten Gleitdurchgang 15
10.3 Kinetischer Reibungskoeffizient 16

11 Präzision 16

12 Prüfbericht 16

Anhang A (informativ) Symbole und Kennzeichnungssystem zur Angabe der Ergebnisse 18

Anhang B (informativ) Zusammenfassung von Versuchsbedingungen für die Messung der Reibung nach dem Verfahren in der horizontalen Ebene 20

Literaturhinweise 21

Bilder

Bild 1 — Allgemeiner Aufbau des Geräts 11

Bild 2 — Die Kraft-Zeit-Kurve 14

Tabellen

Tabelle A.1 — Symbole für Prüfparameter 18

Tabelle A.2 — Mögliche Richtungskombinationen für maschinell hergestelltes Papier 19

Tabelle B.1 — Übersicht über Prüfbedingungen 20