DIN EN ISO 12625-5:2024-09 (D)

Tissue-Papier und Tissue-Produkte - Teil 5: Bestimmung der breitenbezogenen Nassbruchkraft (ISO 12625-5:2024); Deutsche Fassung EN ISO 12625-5:2024

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 7

Vorwort 8

1 Anwendungsbereich 9

2 Normative Verweisungen 9

3 Begriffe 9

4 Kurzbeschreibung 10

5 Gerät 10
5.1 Vertikales Zugprüfgerät 10
5.1.1 Zugprüfgerät 10
5.1.2 Klemmen des Zugprüfgeräts 10
5.1.3 Finch-Eintauchvorrichtung 11
5.2 Horizontales Zugprüfgerät 12
5.2.1 Zugprüfgerät 12
5.2.2 Klemmen des Zugprüfgeräts 12
5.2.3 Eintauchvorrichtung 13
5.3 Schneidvorrichtung 13

6 Klimatisierung 13

7 Probenvorbereitung 13
7.1 Allgemeines 13
7.2 Beschleunigte (en: accelerated) Alterung (Trocknen) 13
7.3 Maße 14
7.3.1 Vertikales Zugprüfgerät 14
7.3.2 Horizontales Zugprüfgerät 14
7.4 Anzahl der Proben 14

8 Durchführung 14
8.1 Kalibrierung und Einstellung des Prüfgeräts 14
8.2 Vertikales Prüfverfahren 15
8.2.1 Montage der Finch-Eintauchvorrichtung 15
8.2.2 Messung 15
8.3 Horizontales Prüfverfahren 16
8.3.1 Messung der breitenbezogenen Nassbruchkraft 16
8.3.2 Messung des Nassfestigkeitsverhaltens 17

9 Berechnung 17
9.1 Allgemeines 17
9.2 Breitenbezogene Nassbruchkraft 18
9.3 Mittelwert des Nassfestigkeitsverhaltens 18

10 Prüfbericht 19

Anhang A (informativ) Präzision 20
A.1 Allgemeines 20
A.2 Breitenbezogene Nassbruchkraft 21
A.2.1 Breitenbezogene Nassbruchkraft in Maschinenlaufrichtung, horizontale Anordnung 21
A.2.2 Breitenbezogene Nassbruchkraft in Maschinenquerrichtung, horizontale Anordnung 22

A.2.3 Breitenbezogene Nassbruchkraft in Maschinenlaufrichtung, vertikale Anordnung 23
A.2.4 Breitenbezogene Nassbruchkraft in Maschinenquerrichtung, vertikale Anordnung 24

Literaturhinweise 25

Bilder

Bild 1 — Positionieren einer Probe 11

Bild 2 — Finch-Eintauchvorrichtung (Beispiel) 12

Bild 3 — Die beiden Klemmen, der mit Wasser gefüllte Eintauchbehälter und die zwischen die beiden Klemmen eingespannte Probe 17

Bild 4 — Eintauchen der Probe in das Wasser 17

Bild 5 — Darstellung, wie die nasse Probe eingespannt und die Prüfung der breitenbezogenen Nassbruchkraft gestartet wird 17

Tabellen

Tabelle A.1 — Ergebnisse der Wiederholpräzision eines Ringversuchs durch qualifizierte Laboratorien (horizontale Anordnung, nass, Maschinenlaufrichtung) 21

Tabelle A.2 — Ergebnisse der Vergleichpräzision eines Ringversuchs durch qualifizierte Laboratorien (horizontale Anordnung, nass, Maschinenlaufrichtung) 21

Tabelle A.3 — Ergebnisse der Wiederholpräzision eines Ringversuchs durch qualifizierte Laboratorien (horizontale Anordnung, nass, Maschinenquerrichtung) 22

Tabelle A.4 — Ergebnisse der Vergleichpräzision eines Ringversuchs durch qualifizierte Laboratorien (horizontale Anordnung, nass, Maschinenquerrichtung) 22

Tabelle A.5 — Ergebnisse der Wiederholpräzision eines Ringversuchs durch qualifizierte Laboratorien (vertikale Anordnung, nass, Maschinenlaufrichtung) 23

Tabelle A.6 — Ergebnisse der Vergleichpräzision eines Ringversuchs durch qualifizierte Laboratorien (vertikale Anordnung, nass, Maschinenlaufrichtung) 23

Tabelle A.7 — Ergebnisse der Wiederholpräzision eines Ringversuchs durch qualifizierte Laboratorien (vertikale Anordnung, nass, Maschinenquerrichtung) 24

Tabelle A.8 — Ergebnisse der Vergleichpräzision eines Ringversuchs durch qualifizierte Laboratorien (vertikale Anordnung, nass, Maschinenquerrichtung) 24