DIN ISO 8791-4:2023-08 (D)

Papier und Pappe - Bestimmung der Rauheit/Glätte (Luftstromverfahren) - Teil 4: Print-Surf-Verfahren (ISO 8791-4:2021)

Inhalt

Seite

Nationales Vorwort 4

Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise 5

Vorwort 6

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe 7

4 Kurzbeschreibung 7

5 Gerät 8
5.1 Print-Surf-Prüfgerät (zwei Typen) 8
5.2 Wesentliche Komponenten des Systems 9
5.3 Messsystem 12

6 Probenahme 12

7 Vorbehandlung 12

8 Probenvorbereitung 12

9 Durchführung 13

10 Berechnung 14

11 Präzision 14

12 Prüfbericht 14

Anhang A Umrechnung der Rauheit in Mikrometer 16

Anhang B (normativ) Instandhaltung von Print-Surf-Rauheitsprüfgeräten 18
B.1 Undichtheiten (Leckagen) 18
B.2 Messkopf 18
B.3 Druckmessgeräte 18
B.4 Elastische Grundplatten 19
B.5 Gleichmäßigkeit des Anpressdrucks 19

Anhang C (normativ) Kalibrierung der Schwebekörper-Durchflussmessgeräte 20
C.1 Allgemeines 20
C.2 Gerät und Hilfsmittel 20
C.3 Durchführung 20
C.4 Berechnung 21

Anhang D (informativ) Präzision 22
D.1 Präzision 22

Literaturhinweise 23

Bilder

Bild 1 — Flussdiagramm eines Typ Schwebekörper-Durchflussmessgeräts 8

Bild 2 — Flussdiagramm für den Typ Strömungswiderstandsmessgerät 9

Bild 3 — Anordnung von Messring und Dichtringen am Messkopf 10

Bild 4 — Schnitt durch den Messkopf (zwei Radien) 10

Bild 5 — Schnitt durch den Messkopf mit ausgefrästem Grundplattenhalter (zwei Radien) 11

Bild C.1 — Seifenblasenzähler 21

Tabellen

Tabelle D.1 — Rauheitsmessungen in µm 22