

# DIN ISO 8791-4:2023-08 (D)

## Papier und Pappe - Bestimmung der Rauheit/Glätte (Luftstromverfahren) - Teil 4: Print-Surf-Verfahren (ISO 8791-4:2021)

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Nationales Vorwort .....	4
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise .....	5
Vorwort .....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen .....	7
3 Begriffe .....	7
4 Kurzbeschreibung.....	7
5 Gerät.....	8
5.1 Print-Surf-Prüfgerät (zwei Typen) .....	8
5.2 Wesentliche Komponenten des Systems .....	9
5.3 Messsystem .....	12
6 Probenahme.....	12
7 Vorbehandlung.....	12
8 Probenvorbereitung.....	12
9 Durchführung .....	13
10 Berechnung .....	14
11 Präzision .....	14
12 Prüfbericht .....	14
Anhang A Umrechnung der Rauheit in Mikrometer .....	16
Anhang B (normativ) Instandhaltung von Print-Surf-Rauheitsprüfgeräten .....	18
B.1 Undichtheiten (Leckagen) .....	18
B.2 Messkopf .....	18
B.3 Druckmessgeräte .....	18
B.4 Elastische Grundplatten.....	19
B.5 Gleichmäßigkeit des Anpressdrucks .....	19
Anhang C (normativ) Kalibrierung der Schwebekörper-Durchflussmessgeräte.....	20
C.1 Allgemeines.....	20
C.2 Gerät und Hilfsmittel.....	20
C.3 Durchführung .....	20
C.4 Berechnung.....	21
Anhang D (informativ) Präzision.....	22
D.1 Präzision .....	22
Literaturhinweise .....	23
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Flussdiagramm eines Typ Schwebekörper-Durchflussmessgeräts .....	8

<b>Bild 2 — Flussdiagramm für den Typ Strömungswiderstandsmessgerät.....</b>	<b>9</b>
<b>Bild 3 — Anordnung von Messring und Dichtringen am Messkopf.....</b>	<b>10</b>
<b>Bild 4 — Schnitt durch den Messkopf (zwei Radien) .....</b>	<b>10</b>
<b>Bild 5 — Schnitt durch den Messkopf mit ausgefrästem Grundplattenhalter (zwei Radien).....</b>	<b>11</b>
<b>Bild C.1 — Seifenblasenzähler .....</b>	<b>21</b>

**Tabellen**

<b>Tabelle D.1 — Rauheitsmessungen in <math>\mu\text{m}</math>.....</b>	<b>22</b>
---	-----------