

DIN EN ISO 287:2018-03 (D)

Papier und Pappe - Bestimmung des Feuchtegehaltes eines Lieferpostens - Wärmeschrankverfahren (ISO 287:2017); Deutsche Fassung EN ISO 287:2017

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
Einleitung.....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen.....	6
3 Begriffe.....	6
4 Kurzbeschreibung.....	6
5 Geräte.....	7
6 Vorbereitung der Probebehälter.....	7
7 Probenahme.....	7
8 Auswahl, Vorbereitung und Wägen der Proben.....	7
8.1 Allgemeines.....	7
8.2 Falls es sich um eine Verpackungseinheit handelt, die ausgepackt werden kann und darf oder die im ausgepackten Zustand vorliegt.....	7
8.2.1 Falls die Verpackungseinheit nicht unterteilt ist und keine Rolle ist.....	7
8.2.2 Falls die Verpackungseinheit sich aus Elementen zusammensetzt.....	9
8.2.3 Falls die Verpackungseinheit eine Rolle ist.....	9
8.3 Falls die Verpackungseinheit nicht ausgepackt werden kann oder nicht komplett ausgepackt werden sollte.....	10
8.3.1 Durchschnittlicher Feuchtegehalt für Durchschnittsproben mit bekannter Maschinenaufrichtung.....	10
8.3.2 Durchschnittlicher Feuchtegehalt für Durchschnittsproben mit unbekannter Maschinenaufrichtung.....	10
8.3.3 Variation des Feuchtegehaltes von Formaten oder über die Rollenbreite.....	10
9 Verfahren.....	11
9.1 Anfängliche Trocknung und Wägung.....	11
9.2 Trocknung und Wägung bis zur Massekonstanz.....	11
10 Berechnung und Angabe der Ergebnisse.....	11
10.1 Berechnung.....	11
10.2 Angabe der Ergebnisse.....	12
11 Prüfbericht.....	12
11.1 Allgemeines.....	12
11.2 Falls ein durchschnittlicher Feuchtegehalt gefordert ist.....	12
11.3 Falls Angaben über Variation im Feuchtegehalt gefordert sind.....	12
Anhang A (informativ) Präzisionsdaten.....	13
Literaturhinweise.....	14