E DIN EN ISO 287:2026-05 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2026-04-03

Papier und Pappe - Bestimmung des Feuchtegehaltes eines Lieferpostens - Wärmeschrankverfahren (ISO/DIS 287:2026); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 287:2026

Paper and board - Determination of moisture content of a lot - Oven-drying method (ISO/DIS 287:2026); German and English version prEN ISO 287:2026

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 6

Vorwort 7

Einleitung 9

1 Anwendungsbereich 10

2 Normative Verweisungen 10

3 Begriffe 10

4 Kurzbeschreibung 11

5 Geräte 11

6 Vorbereitung der Probebehälter 11

7 Probenahme 12

8 Auswahl, Vorbereitung und Wägen der Probestücke 12
8.1 Allgemeines 12
8.2 Falls es sich um eine Verpackungseinheit handelt, die ausgepackt werden kann und darf oder die im ausgepackten Zustand vorliegt 12
8.2.1 Falls die Verpackungseinheit nicht unterteilt ist und keine Rolle ist 12
8.2.2 Falls die Verpackungseinheit sich aus Elementen zusammensetzt 14
8.2.3 Falls die Verpackungseinheit eine Rolle ist 14
8.3 Falls die Verpackungseinheit nicht ausgepackt werden kann oder nicht komplett ausgepackt werden sollte 15
8.3.1 Durchschnittlicher Feuchtegehalt für Durchschnittsproben mit bekannter Maschinenlaufrichtung 15
8.3.2 Durchschnittlicher Feuchtegehalt für Durchschnittsproben mit unbekannter Maschinenlaufrichtung 15
8.3.3 Variation des Feuchtegehaltes von Formaten oder über die Rollenbreite 15

9 Verfahren 15
9.1 Anfängliche Trocknung und Wägung 15
9.2 Trocknung und Wägung bis zur konstanten Masse 16
9.3 Kontrolle der Variation 16

10 Berechnung und Angabe der Ergebnisse 16
10.1 Berechnung 16
10.2 Angabe der Ergebnisse 17

11 Prüfbericht 17

Anhang A (informativ) Präzisionsdaten 18
A.1 Wiederholpräzision 18
A.2 Vergleichpräzision 18

Literaturhinweise 19

Bilder

Bild 1 — Positionen der Kanten- und Mittelprobestreifen 13

Tabellen

Tabelle A.1 — Präzision des Verfahrens zur Bestimmung des Feuchtegehaltes 18