

# E DIN EN ISO 287:2026-05 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2026-04-03

Papier und Pappe - Bestimmung des Feuchtegehaltes eines Lieferpostens -  
Wärmeschrankverfahren (ISO/DIS 287:2026); Deutsche und Englische Fassung prEN  
ISO 287:2026

Paper and board - Determination of moisture content of a lot - Oven-drying method  
(ISO/DIS 287:2026); German and English version prEN ISO 287:2026

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Europäisches Vorwort.....	6
Vorwort .....	7
Einleitung .....	9
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen .....	10
3 Begriffe .....	10
4 Kurzbeschreibung.....	11
5 Geräte.....	11
6 Vorbereitung der Probebehälter .....	11
7 Probenahme.....	12
8 Auswahl, Vorbereitung und Wägen der Probestücke.....	12
8.1 Allgemeines.....	12
8.2 Falls es sich um eine Verpackungseinheit handelt, die ausgepackt werden kann und darf oder die im ausgepackten Zustand vorliegt.....	12
8.2.1 Falls die Verpackungseinheit nicht unterteilt ist und keine Rolle ist .....	12
8.2.2 Falls die Verpackungseinheit sich aus Elementen zusammensetzt.....	14
8.2.3 Falls die Verpackungseinheit eine Rolle ist.....	14
8.3 Falls die Verpackungseinheit nicht ausgepackt werden kann oder nicht komplett ausgepackt werden sollte .....	15
8.3.1 Durchschnittlicher Feuchtegehalt für Durchschnittsproben mit bekannter Maschinenaufrichtung.....	15
8.3.2 Durchschnittlicher Feuchtegehalt für Durchschnittsproben mit unbekannter Maschinenaufrichtung.....	15
8.3.3 Variation des Feuchtegehaltes von Formaten oder über die Rollenbreite .....	15
9 Verfahren .....	15
9.1 Anfängliche Trocknung und Wägung.....	15
9.2 Trocknung und Wägung bis zur konstanten Masse .....	16
9.3 Kontrolle der Variation .....	16
10 Berechnung und Angabe der Ergebnisse.....	16
10.1 Berechnung .....	16
10.2 Angabe der Ergebnisse .....	17
11 Prüfbericht .....	17
Anhang A (informativ) Präzisionsdaten.....	18
A.1 Wiederholpräzision.....	18
A.2 Vergleichpräzision .....	18
Literaturhinweise .....	19

**Bilder**

**Bild 1 — Positionen der Kanten- und Mittelprobestreifen ..... 13**

**Tabellen**

**Tabelle A.1 — Präzision des Verfahrens zur Bestimmung des Feuchtegehaltes ..... 18**