DIN EN ISO 10405:2007-02 (D/E)

Erdöl- und Erdgasindustrie - Pflege und Gebrauch von Futterrohren und Steigrohren (ISO 10405:2000); Deutsche und Englische Fassung EN ISO 10405:2006

Petroleum and natural gas industries - Care and use of casing and tubing (ISO 10405:2000); German and English version EN ISO 10405:2006

Inhalt

Seite

Vorwort 2

1 Anwendungsbereich 4

2 Normative Verweisungen 4

3 Begriffe 4

4 Ver- und Entrohren von Futterrohren 5
4.1 Vorbereitung und Prüfung vor dem Verrohren 5
4.2 Dorndurchgangsprüfung von Futterrohren 6
4.3 Einsetzen, Verschrauben und Absenken 7
4.4 Vor-Ort-Verschraubung 8
4.5 Verfahren zum Absetzen von Futterrohren 10
4.6 Pflege des Futterrohrs im Bohrloch 10
4.7 Wiedergewinnung von Futterrohren 10
4.8 Problemursachen bezüglich Futterrohren 11

5 Ver- und Entrohren von Steigrohren 14
5.1 Vorbereitung und Prüfung vor dem Verrohren 14
5.2 Einsetzen, Verschrauben und Absenken 16
5.3 Vor-Ort-Verschraubung 16
5.4 Ausbau von Steigrohren 17
5.5 Problemursachen bezüglich Steigrohren 18

6 Transport, Handhabung und Lagerung 20
6.1 Allgemeines 20
6.2 Transport 20
6.3 Handhabung 21
6.4 Lagerung 21

7 Prüfung und Klassifizierung gebrauchter Futter- und Steigrohre 22
7.1 Allgemeines 22
7.2 Prüf- und Klassifizierungsverfahren 22
7.3 Zustand von Rohrwand und geschraubten Verbindungen 23
7.4 Einsatzbeurteilung 24

8 Wiederaufbereitung 24

9 Schweißen von Zubehörteilen an Futterrohre vor Ort 24
9.1 Allgemeines 24
9.2 Anforderungen an Schweißverbindungen 25
9.3 Schweißprozesse 25
9.4 Füllstoff für das Lichtbogenschweißen 25
9.5 Vorbereitung des Grundmetalls 25
9.6 Vorwärmen und Abkühlen 26
9.7 Schweißtechnik 26

Anhang A (informativ) **SI-Einheiten** 50

Contents

Page

Foreword 3

1 Scope 4

2 Normative references 4

3 Terms and definitions 5

4 Running and pulling casing 5
4.1 Preparation and inspection before running 6
4.2 Drifting of casing 6
4.3 Stabbing, making up and lowering 6
4.4 Field makeup 7
4.5 Casing landing procedure 9
4.6 Care of casing in hole 9
4.7 Recovery of casing 9
4.8 Causes of casing trouble 10

5 Running and pulling tubing 12
5.1 Preparation and inspection before running 12
5.2 Stabbing, making up and lowering 14
5.3 Field makeup 14
5.4 Pulling tubing 15
5.5 Causes of tubing trouble 16

6 Transportation, handling and storage 17
6.1 General 17
6.2 Transportation 18
6.3 Handling 18
6.4 Storage 19

7 Inspection and classification of used casing and tubing 19
7.1 General 19
7.2 Inspection and classification procedures 19
7.3 Pipe wall and threaded-joint conditions 20
7.4 Service rating 21

8 Reconditioning 21

9 Field welding of attachments on casing 21
9.1 General 21
9.2 Requirements for welds 22
9.3 Processes 22
9.4 Filler for arc welding 22
9.5 Preparation of base metal 22
9.6 Preheating and cooling 22
9.7 Welding technique 23

Annex A (informative) **SI units** 42