DIN EN ISO 13533:2002-12 (D/E)

Erdöl- und Erdgasindustrie - Bohr- und Fördereinrichtungen - Drill-through equipment (ISO 13533:2001); Deutsche Fassung EN ISO 13533:2001 (Deutscher und englischer Text)

Petroleum and natural gas industries - Drilling and production equipment - Drill-through equipm ent (ISO 13533:2001); German version EN ISO 13533:2001 (Text in German and English)

Inhalt

Seite

Vorwort 4
Einleitung 5
1 Anwendungsbereich 6
2 Normative Verweisungen 9
3 Begriffe 11
4 Abkürzungen 20
5 Designanforderungen 21
5.1 Maßbezeichnung 21
5.2 Betriebsbedingungen 21
5.3 Ausrüstungsspezifische Designanforderungen 23
5.4 Designverfahren 45
5.5 Prüfungen zur Designverifizierung 47
5.6 Dokumentation 48
5.7 Prüfungen der Betriebskennwerte von Blowout-Preventern und hydraulischen Anschlussstücken 49
5.8 Prüfung zur Verifizierung der Auslegungstemperatur für nichtmetallische Dichtungsmaterialien und Formteil-Dichtungssätze 56
5.9 Anforderungen an Betriebsanleitungen 58
6 Werkstoffanforderungen 59
6.1 Allgemeines 59
6.2 Schriftlich niedergelegte Spezifikationen 59
6.3 Drucktragende Bauelemente 60
7 Schweißanforderungen 70
7.1 Allgemeines 70
7.2 Ausführung und Konfiguration von Schweißungen 71
7.3 Schweißtechnische Prüfungen 77
7.4 Qualifizierung von Schweißverfahren und Schweißleistung 79
7.5 Andere Anforderungen 80

Contens

Page

Foreword 4
Introduction 5
1 Scope 6
2 Normative references 9
3 Terms and definitions 11
4 Abbreviated terms 20
5 Design requirements 21
5.1 Size designation 21
5.2 Service conditions 21
5.3 Equipm,ent-specific design requirements 23
5.4 Design methodes 45
5.5 Design verification testing 47
5.6 Documentation 48
5.7 Tests for BOP and hydraulic connector operational characteristics 49
5.8 Design temperature verification testing for non-metallic sealing materials and moulded sealing assemblies 56
5.9 Operating manual requirements 58
6 Material requirements 59
6.1 General 59
6.2 Written specifications 59
6.3 Pressure-containing members 60
7 Welding requirements 70
7.1 General 70
7.2 Weldment design and configuration 71
7.3 Welding controls 77
7.4 Welding procedure and performance qualifications 79
7.5 Other requirements 80

8 Qualitätslenkungsanforderungen 84
8.1 Allgemeines 84
8.2 Mess- und Prüfeinrichtungen 85
8.3 Qualifizierungen für Qualitätslenkungspersonal 86
8.4 Qualitätslenkungsanforderungen für Ausrüstungen und Teile 86
8.5 Qualitätslenkungsanforderungen für bestimmte Ausrüstungen und Teile 87
8.6 Anforderungen an Qualitätslenkungsaufzeichnungen 105
9 Anforderungen hinsichtlich der Kennzeichnung 107
9.1 Allgemeines 107
9.2 Arten von Kennzeichnungsstempeln 108
9.3 Kodierungsanforderungen für bestimmte Ausrüstungsgegenstände 108
9.4 Produktbeschreibungskennung (PDC) 113
10 Lagerung und Versand 116
10.1 Lagerung über mehr als 30 Tage 116
10.2 Versand 117
Anhang A (normativ) Qualifizierung von Wärmebehandlungsanlagen 118
Anhang B (normativ) Anforderungen hinsichtlich Reparatur und Neuherstellung 122
Anhang C (informativ) Prüfverfahren für Betriebskennwerte 129
Anhang D (informativ) Prüfverfahren zur Verifizierung der Auslegungstemperatur 142
Anhang E (informativ) Beschaffungsleitfaden 148
Anhang F (informativ) Ausfallberichte 150
Anhang G (informativ) Umrechnung von US Customary-Einheiten in SI-Einheiten (metrische Einheiten) 151
Anhang H (informativ) Im Zusammenhang anwendbare nationale/regionale Normen 156
Literaturhinweise 157
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf Internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen 158

8 Quality control requirements 84
8.1 General 84
8.2 Measuring and testing equipment 85
8.3 Quality control personnel qualification 86
8.4 Quality control requirements for equipment and parts 86
8.5 Quaity control requirements for specific equipment and parts 87
8.6 Requirements for quality control records 105
9 Marking requirements 107
9.1 General 107
9.2 Types of identication stamping 108
9.3 Specific codification requirements of equipment 108
9.4 Product description code (PDC) 113
10 Storing and shipping 116
10.1 Storing for periods greater than 30 days 116
10.2 Shipping 117
Annex A (normative) Qualification of heat-treating equipment 118
Annex B (normative) Requirements for repair and remanufacture 122
Annex C (informative) Operational characteristics test procedure 129
Annex D (informative) Procedure for design temperature verification testing 142
Annex E (informative) Purchasing guidelines 148
Annex F (informative) Failure reporting 150
Annex G (informative) Conversion of US Customary units to the SI system (metric) 151
Annex H (informative) List of national/regional standards applicable in context 156
Bibliography 157
Annex ZA (normative) Normative References to international publications with ther relevant European publications 158