

DIN EN ISO 12683:2005-02 (D)

Durch mechanisches Plattieren aufgebraachte Zinküberzüge - Anforderungen und Prüfverfahren (ISO 12683:2004); Deutsche Fassung EN ISO 12683:2004

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Angaben und Anforderungen, die vom Besteller festzulegen und zu dokumentieren sind	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 Erforderliche Angaben	5
4.3 Zusätzliche Angaben	6
5 Substrat	6
6 Klassifizierung und Bezeichnung der Überzüge	6
6.1 Kennzahl für die Einsatzbedingungen	6
6.2 Dickenklassen und Zusatzbehandlung des Überzugs	6
7 Anforderungen an Vorbehandlungen	7
7.1 Entspannungsbehandlung vor Aufbringen des Überzugs	7
7.2 Reinigen	7
8 Prüfung	7
8.1 Aussehen	7
8.2 Oberflächenfehler	7
8.3 Dicke	8
8.4 Haftfestigkeit	8
8.5 Korrosionsbeständigkeit in beschleunigter Salzsprühprüfung	9
8.6 Wasserstoffversprödung	10
9 Stichprobenahme	10
10 Zurückweisung	11
11 Konformitätszertifizierung	11
11.1 Allgemeines	11
11.2 Übliche Bedingungen	11
11.3 Besondere Bedingungen	11
Anhang A (informativ) Zusätzliche Anforderungen	12
A.1 Verfahren zur Aufbringung des Überzugs	12
A.2 Kennwerte für die Korrosionsbeständigkeit von Überzügen in Freiluftumgebungen	12
A.3 Spezifische zusätzliche Überzugstypen	13
A.3.1 Überzug Typ 1	13
A.3.2 Überzug Typ 2	13
A.3.3 Überzug Typ 3	13
A.4 Beziehung zwischen der Schichtmasse und der Schichtdicke	14
Anhang B (normativ) Festlegungen für Zinkpulver	15
Literaturhinweise	16