

# DIN 50962:1998-08 (D)

## Galvanische Überzüge - Chromatierte Zinklegierungsüberzüge auf Eisenwerkstoffen

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>1</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>2</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>2</b>
<b>3 Definitionen</b> .....	<b>3</b>
<b>3.1 Galvanische Überzüge</b> .....	<b>3</b>
<b>3.2 Chromatieren; Passivieren</b> .....	<b>3</b>
<b>3.3 Wesentliche Fläche (Funktionsfläche)</b> .....	<b>3</b>
<b>4 Bezeichnung</b> .....	<b>3</b>
<b>5 Beanspruchungsstufen</b> .....	<b>3</b>
<b>6 Bestellangaben</b> .....	<b>4</b>
<b>7 Grundwerkstoff</b> .....	<b>4</b>
<b>8 Überzüge</b> .....	<b>4</b>
<b>8.1 Legierungsüberzüge</b> .....	<b>4</b>
<b>8.2 Chromatierüberzüge</b> .....	<b>5</b>
<b>8.3 Wärmebehandlung</b> .....	<b>6</b>
<b>9 Prüfung der Überzüge</b> .....	<b>6</b>
<b>9.1 Schichtdicke</b> .....	<b>6</b>
<b>9.2 Legierungsgehalt</b> .....	<b>6</b>
<b>9.3 Haftfestigkeit</b> .....	<b>6</b>
<b>9.4 Korrosionsbeständigkeit</b> .....	<b>6</b>
<b>10 Prüfbericht</b> .....	<b>9</b>