

DIN EN ISO 4516:2002-10 (D)

Metallische und andere anorganische Überzüge - Mikrohärteprüfungen nach Vickers und Knoop (ISO 4516:2002); Deutsche Fassung EN ISO 4516:2002

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Prinzip	4
4 Formelzeichen und Bezeichnungen	4
5 Geräte	5
5.1 Prüfmaschine, die in der Lage ist, die Prüfung, wie in Abschnitt 3 beschrieben, durchzuführen	5
5.2 Eindringkörper	5
5.2.1 Form und Maße	5
5.2.2 Oberflächenkennwerte	7
5.3 Härtevergleichsplatten	8
6 Einflussfaktoren auf die Messunsicherheit	8
6.1 Prüfkraft	8
6.2 Annäherungsgeschwindigkeit des Eindringkörpers	9
6.3 Einwirkdauer der Prüfkraft	10
6.4 Erschütterungen	10
6.5 Oberflächenzustand der Probe	10
6.5.1 Rauheit	10
6.5.2 Krümmung der Oberfläche	10
6.6 Orientierung	11
6.6.1 Ausrichtung der Prüffläche	11
6.6.2 Aufnahme der Probe	11
6.7 Spröde Werkstoffe	11
6.8 Auflösungsvermögen des Mikroskops	11
6.9 Bestimmung der Lage des Eindrucks	11
7 Messverfahren	11
7.1 Allgemeines	11
7.2 Auswahl der Prüfkraft	12
7.3 Messungen an Querschliffen	12
7.3.1 Schichtdicke	12
7.3.2 Vorbereitung der Probe	12
7.3.3 Eindruck	12
7.4 Messungen senkrecht zur Schichtoberfläche	12
7.5 Temperatur	13
7.6 Optik	13
7.7 Berechnung	13
7.8 Vergleichsproben	13
8 Prüfbericht	14
8.1 Anforderungen	14
8.2 Beispiel für einen Prüfbericht	14

Anhang ZA (informativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen	15
Literaturhinweise	16