

# DIN 51502-5:2026-03 (D)

## Schmierstoffe und verwandte Stoffe - Klassifizierung von Schmierstoffen - Teil 5: Bearbeitungsmedien

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>4</b>
<b>4 Grundsätzliche Einteilung der Schmierstoffe und verwandten Stoffe</b> .....	<b>5</b>
<b>5 Aufbau der Kennzeichnung für Bearbeitungsmedien</b> .....	<b>5</b>
5.1 Allgemeines.....	5
5.2 Bezeichnungs-Block A.....	5
5.3 Bezeichnungs-Block B.....	6
5.4 Bezeichnungs-Block C.....	6
<b>6 Bezeichnungsbeispiele</b> .....	<b>6</b>
<b>7 Kennzeichnung für Bearbeitungsmedien</b> .....	<b>7</b>
7.1 Bezeichnungs-Block A.....	7
7.1.1 Bezeichnungs-Block A für Bearbeitungsmedien der spanabhebenden Bearbeitung.....	7
7.1.2 Bezeichnungs-Block A für Bearbeitungsmedien für die umformende Bearbeitung.....	7
7.1.3 Bezeichnungs-Block A für Bearbeitungsmedien zur Einstellung gewünschter techn. Eigenschaften.....	8
7.2 Bezeichnungs-Block B.....	8
7.3 Bezeichnungs-Block C.....	8
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>10</b>
 <b>Tabellen</b>	
<b>Tabelle 1 — Art und Anwendung des Mediums für die spanabhebende Bearbeitung</b> .....	<b>7</b>
<b>Tabelle 2 — Art und Anwendung des Mediums für die umformende Bearbeitung</b> .....	<b>7</b>
<b>Tabelle 3 — Art und Anwendung des Mediums zur Einstellung gewünschter technologischer Eigenschaften</b> .....	<b>8</b>
<b>Tabelle 4 — Kennbuchstaben für die Art des Wirkstoffes bei nicht wassermischbare Bearbeitungsmedien der spanabhebenden und/oder umformenden Bearbeitung</b> .....	<b>8</b>
<b>Tabelle 5 — Kennbuchstabe für die Art des Grundöls bei nicht wassermischbare Bearbeitungsmedien der spanabhebenden und/oder umformenden Bearbeitung sowie für Bearbeitungsmedien zur Einstellung gewünschter technologischer Eigenschaften</b> .....	<b>8</b>
<b>Tabelle 6 — Kennziffer für die Viskosität des Grundöls bei nicht wassermischbare Bearbeitungsmedien der spanabhebenden und/oder umformenden Bearbeitung sowie für Bearbeitungsmedien zur Einstellung gewünschter technologischer Eigenschaften</b> .....	<b>8</b>