

DIN EN ISO 2361:2025-09 (D)

Elektrolytisch erzeugte Nickelschichten auf magnetischen und nichtmagnetischen Grundmetallen - Messen der Schichtdicke - Magnetverfahren (ISO 2361:2025);
Deutsche Fassung EN ISO 2361:2025

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	5
Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe	8
4 Kurzbeschreibung.....	9
5 Faktoren, die die Messgenauigkeit beeinflussen	9
5.1 Typ A-Überzüge: Nickel auf einem magnetischen Grundmetall.....	9
5.1.1 Magnetische Eigenschaften des Grundmetalls	9
5.1.2 Dicke des Grundmetalls	10
5.1.3 Bearbeitungsrichtung des Grundmetalls	10
5.1.4 Restmagnetismus	10
5.2 Typ B-Überzüge: Nickel auf einem nicht magnetischen Grundmetall, Überzug auf der Rückseite des Grundmetalls	10
5.3 Typ A und B-Überzüge	10
5.3.1 Schichtdicke	10
5.3.2 Kanteneffekte	10
5.3.3 Krümmung.....	10
5.3.4 Oberflächenrauheit	11
5.3.5 Magnetfelder.....	11
5.3.6 Fremdkörper	11
5.3.7 Magnetische Eigenschaften des Überzugs.....	11
5.3.8 Anpressdruck und Ausrichtung des Prüfkopfes	11
5.3.9 Dicke des Grundmetalls	11
6 Kalibrierung der Geräte	12
6.1 Allgemeines.....	12
6.2 Referenzproben	12
7 Durchführung	12
7.1 Allgemeines.....	12
7.2 Dicke des Grundmetalls (nur bei Typ A-Überzügen).....	12
7.3 Bearbeitungsrichtung (nur bei Typ A-Überzügen)	13
7.4 Kanteneffekte	13
7.5 Krümmung.....	13
7.6 Anzahl der Ablesungen.....	13
7.7 Restmagnetismus (bei Typ A-Überzügen).....	13
7.8 Sauberkeit der Oberfläche	13
7.9 Arbeitsweisen.....	13
7.10 Ausrichtung des Prüfkopfes.....	14
7.11 Messung auf heißen Oberflächen.....	14
7.12 Unterwassermessungen.....	14
8 Anforderung an die Genauigkeit	14
9 Prüfbericht	14
Literaturhinweise	16