DIN EN 228:2025-09 (D)

Kraftstoffe - Unverbleite Ottokraftstoffe - Anforderungen und Prüfverfahren; Deutsche Fassung EN 228:2025

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 9
1 Anwendungsbereich ... 11
2 Normative Verweisungen ... 11
3 Begriffe ... 13
4 Probenahme ... 13
5 Kennzeichnung der Tanksäulen ... 13
6 Anforderungen und Prüfverfahren ... 14
6.1 Erneuerbare und wiederverwertete kohlenstoffhaltige Kraftstoffkomponenten ... 14
6.1.1 Ethanol ... 14
6.1.2 Weitere erneuerbare und wiederverwertete kohlenstoffhaltige Kraftstoffkomponenten ... 14
6.2 Farb- und Markierungsstoffe ... 14
6.3 Additive ... 14
6.3.1 Allgemeines ... 14
6.3.2 Phosphor ... 15
6.3.3 (Methylcyclopentadienyl)mangantricarbonyl (MMT) ... 15
6.4 Allgemein anwendbare Anforderungen und Prüfverfahren ... 15
6.5 Klimatisch abhängige Anforderungen und Prüfverfahren ... 19
6.5.1 Wasserverträglichkeit ... 19
6.5.2 Flüchtigkeitsanforderungen ... 19
6.6 Angabe der Ergebnisse für die Octanzahl ... 23
6.7 Präzision und Streitfall ... 24
6.7.1 Beilegung von Streitfällen ... 24
6.7.2 Prüfverfahren für Schiedsverfahren ... 24
Anhang A (normativ) Dampfdruckabweichung ... 25
A.1 Zulässige Dampfdruckabweichung ... 25
A.2 Leitlinie zur Überprüfung der Einhaltung der zulässigen Dampfdruckabweichung ... 25
Literaturhinweise ... 27

Bilder

Bild 1 — Beziehung zwischen VP, E70 und VLI für die zehn verschiedenen Flüchtigkeitsklassen für unverbleiten Ottokraftstoff mit einem Höchstgehalt an Sauerstoff von 3,7 % (m/m) ... 21

Bild 2 — Beziehung zwischen VP, E70 und VLI für die zehn verschiedenen Flüchtigkeitsklassen für unverbleiten Ottokraftstoff mit einem Höchstgehalt an Sauerstoff von 2,7 % (m/m) ... 23

Tabellen

Tabelle 1 — Anforderungen und Prüfverfahren für unverbleiten Ottokraftstoff mit einem Höchstgehalt an Sauerstoff von 3,7 % (m/m) 15

Tabelle 2 — Anforderungen und Prüfverfahren für unverbleiten Ottokraftstoff mit einem Höchstgehalt an Sauerstoff von 2,7 % (m/m) 17

Tabelle 3 — Flüchtigkeitsklassen für unverbleite Ottokraftstoffe mit einem Höchstgehalt an Sauerstoff von 3,7 % (m/m) 20

Tabelle 4 — Flüchtigkeitsklassen für unverbleite Ottokraftstoffe mit einem Höchstgehalt an Sauerstoff von 2,7 % (m/m) 21

Tabelle A.1 — Zulässige Dampfdruckabweichung für unverbleite Ottokraftstoffe, die Bioethanol enthalten 25