

DIN EN 228:2025-09 (D)

Kraftstoffe - Unverbleite Ottokraftstoffe - Anforderungen und Prüfverfahren; Deutsche Fassung EN 228:2025

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 9 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 11 |
| 2 Normative Verweisungen | 11 |
| 3 Begriffe | 13 |
| 4 Probenahme..... | 13 |
| 5 Kennzeichnung der Tanksäulen..... | 13 |
| 6 Anforderungen und Prüfverfahren | 14 |
| 6.1 Erneuerbare und wiederverwertete kohlenstoffhaltige Kraftstoffkomponenten..... | 14 |
| 6.1.1 Ethanol..... | 14 |
| 6.1.2 Weitere erneuerbare und wiederverwertete kohlenstoffhaltige Kraftstoffkomponenten | 14 |
| 6.2 Farb- und Markierungsstoffe..... | 14 |
| 6.3 Additive | 14 |
| 6.3.1 Allgemeines..... | 14 |
| 6.3.2 Phosphor..... | 15 |
| 6.3.3 (Methylcyclopentadienyl)mangantricarbonyl (MMT)..... | 15 |
| 6.4 Allgemein anwendbare Anforderungen und Prüfverfahren..... | 15 |
| 6.5 Klimatisch abhängige Anforderungen und Prüfverfahren..... | 19 |
| 6.5.1 Wasserverträglichkeit..... | 19 |
| 6.5.2 Flüchtigkeitsanforderungen..... | 19 |
| 6.6 Angabe der Ergebnisse für die Octanzahl..... | 23 |
| 6.7 Präzision und Streitfall..... | 24 |
| 6.7.1 Beilegung von Streitfällen | 24 |
| 6.7.2 Prüfverfahren für Schiedsverfahren..... | 24 |
| Anhang A (normativ) Dampfdruckabweichung..... | 25 |
| A.1 Zulässige Dampfdruckabweichung | 25 |
| A.2 Leitlinie zur Überprüfung der Einhaltung der zulässigen Dampfdruckabweichung | 25 |
| Literaturhinweise | 27 |

Bilder

Bild 1 — Beziehung zwischen VP, E70 und VLI für die zehn verschiedenen Flüchtigkeitsklassen für unverbleiten Ottokraftstoff mit einem Höchstgehalt an Sauerstoff von 3,7 % (*m/m*)..... 21

Bild 2 — Beziehung zwischen VP, E70 und VLI für die zehn verschiedenen Flüchtigkeitsklassen für unverbleiten Ottokraftstoff mit einem Höchstgehalt an Sauerstoff von 2,7 % (*m/m*)..... 23

Tabellen

| | |
|---|-----------|
| Tabelle 1 — Anforderungen und Prüfverfahren für unverbleiten Ottokraftstoff mit einem Höchstgehalt an Sauerstoff von 3,7 % (m/m) | 15 |
| Tabelle 2 — Anforderungen und Prüfverfahren für unverbleiten Ottokraftstoff mit einem Höchstgehalt an Sauerstoff von 2,7 % (m/m) | 17 |
| Tabelle 3 — Flüchtigkeitsklassen für unverbleite Ottokraftstoffe mit einem Höchstgehalt an Sauerstoff von 3,7 % (m/m) | 20 |
| Tabelle 4 — Flüchtigkeitsklassen für unverbleite Ottokraftstoffe mit einem Höchstgehalt an Sauerstoff von 2,7 % (m/m) | 21 |
| Tabelle A.1 — Zulässige Dampfdruckabweichung für unverbleite Ottokraftstoffe, die Bioethanol enthalten | 25 |