

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	7
4 Unterlagen zur Prüfung durch Planer und Sachverständige	9
4.1 Bestätigung der Herstellerqualifikation	9
4.2 Herstellungsunterlagen (Konstruktion, Berechnung, experimentelle Nachweisführung)	9
4.3 Auslegungsdatenblatt	10
4.4 Nachweis der Eignung für Sonderlastfälle einschließlich Festigkeits- und Dimensionierungsberechnung	12
4.5 Zeichnung	12
4.6 Schweißpläne und Lötverbindungen	13
4.7 Stück-/Werkstoffliste	13
4.8 Bau- und Prüffolgeplan	14
4.9 Oberflächenbehandlungs-/Beschichtungsplan	14
4.10 Typenschild	14
5 Auslegung und Konstruktion	15
5.1 Allgemeines	15
5.2 Auslegungs- und Konstruktionshinweise	15
5.2.1 Ventilatoren	15
5.2.2 Klappen	16
5.2.3 Schwebstofffiltergehäuse	18
5.2.4 Schwebstofffilterkammer	18
5.2.5 Iodsorptionsfiltergehäuse	18
5.2.6 Luftleitungen	20
5.2.7 Kompensatoren	20
5.2.8 Gehäuse	20
5.2.9 Stützkonstruktionen	20
5.3 Konstruktionsmaterialien	20
5.3.1 Allgemeines	20
5.3.2 Hauptteile	20
5.3.3 Nebenteile	21
6 Berechnung	21
7 Herstellung	22
7.1 Voraussetzungen	22
7.2 Schweißen	22
7.3 Kennzeichnung	23
7.4 Prüfungen vor, während und zum Abschluss der Fertigung	23
7.4.1 Allgemeine Anforderungen	23
7.4.2 Durchführung	23
7.4.3 Sichtprüfung der Schweißnähte	24
7.4.4 Dichtheitsprüfung	24
7.4.5 Funktionsprüfungen	25
7.5 Abweichungen	25
8 Zuverlässigkeitsnachweis	25
9 Herstellungsdocumentation	26
Literaturhinweise	27

Tabellen

Tabelle 1 — Durch den Planer (P) und durch den Sachverständigen (S) zu prüfende Unterlagen für die Herstellung	10
Tabelle 2 — Erforderliche Angaben im Auslegungsdatenblatt	11
Tabelle 3 — Zulässige Leckraten und Leckvolumenströme für Komponenten mit erhöhten Dichtheitsanforderungen	17
Tabelle 4 — Durch den Planer, den Hersteller und durch den Sachverständigen durchzuführende Prüfungen vor, während und zum Abschluss der Fertigung	23