

| Inhalt   | Seite |
|--|-------|
| Vorwort.....   | 4     |
| 1 Anwendungsbereich.....   | 5     |
| 2 Normative Verweisungen .....                                       | 5     |
| 3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen.....                             | 6     |
| 3.1 Begriffe .....   | 6     |
| 3.2 Symbole und Abkürzungen .....                                    | 6     |
| 4 Prinzip des Verfahrens .....                                       | 7     |
| 5 Prüfgewebe.....  | 8     |
| 5.1 Allgemeines .....  | 8     |
| 5.2 Anforderungen an die Prüfgewebe.....                             | 8     |
| 5.3 Tressengewebe .....  | 8     |
| 5.4 Quadratmaschengewebe.....  | 9     |
| 6 Prüfplatte/Prüfkörper.....   | 9     |
| 6.1 Werkstoffe .....   | 9     |
| 6.2 Maße der starren Füge­teile.....                                 | 9     |
| 6.3 Oberflächenvorbehandlung vor dem Kleben.....                     | 10    |
| 6.4 Kleben .....   | 10    |
| 6.4.1 Vorbereiten der Abziehlasche.....                              | 10    |
| 6.4.2 Einbetten des Prüfgewebes.....                                 | 10    |
| 6.4.3 Klebstoffmenge und -verteilung.....                            | 10    |
| 6.4.4 Klebstoffauftrag und Härtung .....                             | 10    |
| 6.5 Prüfplatten .....  | 10    |
| 6.5.1 Lagerung der Prüfplatten nach dem Kleben.....                  | 10    |
| 6.5.2 Schneiden der Prüfplatten und Vorbereiten der Prüfkörper ..... | 10    |
| 6.5.3 Schnittplan.....   | 11    |
| 6.5.4 Maße der Prüfkörper .....                                      | 12    |
| 6.5.5 Anzahl der Prüfkörper.....                                     | 12    |
| 6.5.6 Kennzeichnung.....   | 12    |
| 6.5.7 Bestimmung der Prüfkörpermaße .....                            | 12    |
| 7 Prüfeinrichtungen.....   | 12    |
| 7.1 Gerät für maschinelle Prüfungen .....                            | 12    |
| 7.1.1 Allgemeines .....  | 12    |
| 7.1.2 Zugprüfmaschine.....   | 13    |
| 7.1.3 Wegmessgerät .....   | 13    |
| 7.2 Gerät für manuelle Prüfungen .....                               | 13    |
| 8 Durchführung .....   | 13    |
| 8.1 Maschinelle Prüfung.....   | 13    |
| 8.1.1 Prüfgerät .....  | 13    |
| 8.1.2 Prüftemperaturen.....  | 13    |
| 8.1.3 Einspannen des Prüfkörpers .....                               | 13    |
| 8.1.4 Prüfvorgang/Belastung.....                                     | 13    |
| 8.2 Manuelle Prüfung.....  | 14    |
| 8.2.1 Prüftemperaturen.....  | 14    |
| 8.2.2 Einspannen des Prüfkörpers .....                               | 14    |

|       |   |    |
|-------|---|----|
| 8.2.3 | Prüfvorgang/Belastung.....                        | 14 |
| 9     | Auswertung .....                                  | 15 |
| 9.1   | Auswertung des Schäldiagramms .....               | 15 |
| 9.2   | Auswertung des Bruchbilds.....                    | 16 |
| 9.2.1 | Allgemeines.....                                  | 16 |
| 9.2.2 | Anfertigung von Digitalfotos.....                 | 16 |
| 9.2.3 | Klassifizierung der Bruchmodi.....                | 16 |
| 9.2.4 | Bestimmung des Flächenanteils der Bruchmodi ..... | 17 |
| 10    | Prüfbericht .....                                 | 17 |
|       | Literaturverweise .....                           | 20 |

## Bilder

|        |  |    |
|--------|--|----|
| Bild 1 | — Prüfkörper mit Prüfgewebe in der Klebschicht .....                     | 7  |
| Bild 2 | — Prinzip der Lasteinleitung (Querschnittsansicht).....                  | 8  |
| Bild 3 | — Beispiele für Prüfgewebe.....  | 8  |
| Bild 4 | — Schnittplan der Prüfplatten (Draufsicht, nicht proportional) [1] ..... | 11 |
| Bild 5 | — Aufbau der Prüfkörper (nicht proportional) .....                       | 12 |
| Bild 6 | — Definition des Schälwinkels.....                                       | 14 |
| Bild 7 | — Typisches Schäldiagramm und dessen Bereiche [1].....                   | 16 |
| Bild 8 | — Zulässige Bruchmodi (Querschnittsansicht).....                         | 17 |
| Bild 9 | — Unzulässige Bruchmodi (Querschnittsansicht).....                       | 17 |