

DIN ISO 34-1:2024-12 (D)

Elastomere oder thermoplastische Elastomere - Bestimmung des Weiterreißwiderstandes - Teil 1: Streifen-, winkel- und bogenförmige Probekörper (ISO 34-1:2022)

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort	4
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	5
Vorwort	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Kurzbeschreibung.....	8
4.1 Allgemeines.....	8
4.2 Verfahren A: Verwendung eines Streifenprobekörpers.....	8
4.3 Verfahren B, Verfahrensweise (a): Verwendung eines Winkelprobekörpers ohne Einschnitt	9
4.4 Verfahren B, Verfahrensweise (b): Verwendung eines Winkelprobekörpers mit Einschnitt	9
4.5 Verfahren C: Verwendung eines bogenförmigen Probekörpers.....	9
5 Geräte.....	9
5.1 Stanzformen	9
5.2 Vorrichtung zur Erzeugung des Einschnittes	11
5.3 Dickenmessgerät	12
5.4 Prüfmaschine.....	12
5.5 Einspannklemmen	12
6 Kalibrierung.....	13
7 Probekörper.....	13
8 Anzahl der Probekörper	14
9 Prüftemperatur.....	14
10 Durchführung	14
11 Angabe der Ergebnisse	14
12 Präzision	15
13 Prüfbericht	15
Anhang A (informativ) Präzisionsergebnisse aus Ringversuchen.....	16
A.1 Allgemeines.....	16
A.2 Präzisionsergebnisse des Ringversuchsprogramms	16
A.2.1 Einzelheiten des Programms.....	16
A.2.2 Präzisionsergebnisse	17
Anhang B (normativ) Zeitplan für Kalibrierungen	20
B.1 Inspektion.....	20
B.2 Zeitplan.....	20
Literaturhinweise	22

Bilder

Bild 1 — Stanzform eines Streifenprobekörpers	10
Bild 2 — Stanzform eines Winkelprobekörpers.....	10
Bild 3 — Stanzform eines bogenförmigen Probekörpers.....	11
Bild 4 — Einbau des Streifenprobekörpers in die Prüfmaschine	13

Tabellen

Tabelle A.1 — Materialmischungen.....	16
Tabelle A.2 — Präzisionsdaten für die Weiterreißfestigkeit — Verfahren A — Richtung 1 (rechtwinklig zur Walzrichtung).....	18
Tabelle A.3 — Präzisionsdaten für die Weiterreißfestigkeit — Verfahren A — Richtung 2 (parallel zur Walzrichtung).....	18
Tabelle A.4 — Präzisionsdaten für die Weiterreißfestigkeit — Verfahren B — Ohne Einschnitt	18
Tabelle A.5 — Präzisionsdaten für die Weiterreißfestigkeit — Verfahren B — Mit Einschnitt	19
Tabelle A.6 — Präzisionsdaten für die Weiterreißfestigkeit — Verfahren C.....	19
Tabelle B.1 — Zeitplan der Kalibrierhäufigkeit.....	20