

DIN EN ISO 9717:2024-10 (D)

Metallische und andere anorganische Überzüge - Phosphatumwandlungsüberzüge auf Metallen (ISO 9717:2024); Deutsche Fassung EN ISO 9717:2024

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort	4
Vorwort	5
Einleitung	7
1 Anwendungsbereich	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe	8
4 Informationen, die dem Beschichter vom Auftraggeber zur Verfügung zu stellen sind	8
5 Überzugstypen und deren Bedeutung	9
5.1 Überzugstypen	9
5.2 Bezeichnung des Phosphatumwandlungsüberzugs	9
5.3 Beispiel für die Bezeichnung des Phosphatumwandlungsüberzugs	10
6 Anforderungen	10
6.1 Aussehen	10
6.2 Flächenbezogene Überzugsmasse (en: coating mass per unit area)	11
6.3 Nachbehandlung	11
6.4 Beziehung zwischen Überzugsdicke und flächenbezogener Masse	11
7 Wärmebehandlung	12
Anhang A (normativ) Bestimmung der Beständigkeit von Phosphatumwandlungsüberzügen gegen die neutrale Salzsprühnebelprüfung	13
A.1 Bestimmung der Korrosionsbeständigkeit	13
A.2 Bestimmung der Beständigkeit von Phosphatumwandlungsüberzügen gegen die neutrale Salzsprühnebelprüfung ohne zusätzliche Behandlungen oder organische Beschichtungen	14
A.3 Bestimmung der Beständigkeit von Phosphatumwandlungsüberzügen, die anschließend mit Korrosionsschutzmedien entsprechend T4 oder T5 (Tabelle 2) behandelt wurden, gegen die neutrale Salzsprühnebelprüfung	14
A.3.1 Kurzbeschreibung	14
A.3.2 Zusätzliche Behandlung	15
A.3.3 Durchführung	15
Anhang B (informativ) Allgemeine Informationen	16
B.1 Allgemeines	16
B.2 Vorbereitung der Oberfläche	16
B.3 Anwendung von Phosphatumwandlungsüberzügen	17
B.3.1 Kaltumformung	17
B.3.2 Gleitwirkung	17
B.3.3 Anwendung von Phosphatumwandlungsüberzügen zur Verbesserung der Korrosionsbeständigkeit	18
Anhang C (informativ) Identifizierung von Phosphatumwandlungsüberzügen	19
C.1 Allgemeines	19
C.2 Verfahren 1	19
C.2.1 Kurzbeschreibung	19
C.2.2 Reagenzien	19
C.2.3 Prüfeinrichtung	19
C.2.4 Probekörper	19
C.2.5 Durchführung	19
C.3 Verfahren 2	19
C.4 Auswertung der Ergebnisse	20
Literaturhinweise	21
Bilder	
Bild A.1 — Prüfplatte	14

Tabellen

Tabelle 1 — Bezeichnung von Phosphatumwandlungsüberzügen	9
Tabelle 2 — Symbole für Nachbehandlung	11
Tabelle B.1 — Eigenschaften von Phosphatumwandlungsüberzügen	16
Tabelle B.2 — Flächenbezogene Masse von Zinkphosphatumwandlungsüberzügen zur Erleichterung der Kaltumformung	17
Tabelle B.3 — Flächenbezogene Masse von Manganphosphatumwandlungsüberzügen zur Beeinflussung tribologischer Eigenschaften	17
Tabelle B.4 — Anwendung von Phosphatumwandlungsüberzügen zur Verbesserung der Korrosionsbeständigkeit	18
Tabelle C.1 — Identifizierung des Phosphatumwandlungsüberzugstyps	20