

# DIN EN 1097-1:2024-02 (D)

## Prüfverfahren für mechanische und physikalische Eigenschaften von Gesteinskörnungen - Teil 1: Bestimmung des Widerstandes gegen Verschleiß (Micro-Deval); Deutsche Fassung EN 1097-1:2023

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	8
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen .....	10
3 Begriffe .....	11
4 Kurzbeschreibung.....	11
5 Prüfeinrichtungen.....	12
6 Vorbereitung der Messprobe .....	13
7 Durchführung der Prüfung.....	14
8 Berechnung und Angabe der Ergebnisse .....	15
9 Prüfbericht .....	15
9.1 Erforderliche Angaben .....	15
9.2 Optionale Angaben.....	16
<b>Anhang A (normativ) Bestimmung des Widerstandes gegen Verschleiß (Micro-Deval) von Gleisschotter .....</b>	<b>17</b>
A.1 Allgemeines.....	17
A.2 Kurzbeschreibung.....	17
A.3 Prüfeinrichtungen.....	17
A.4 Vorbereitung der Messprobe .....	17
A.5 Durchführung der Prüfung.....	18
A.6 Berechnung und Angabe der Ergebnisse .....	18
<b>Anhang B (informativ) Bestimmung des Micro-Deval-Koeffizienten bei trockener Beanspruchung .....</b>	<b>19</b>
B.1 Allgemeines.....	19
B.2 Vorbereitung der Einzelmessproben.....	19
B.3 Durchführung der Prüfung.....	19
B.4 Berechnung und Angabe der Ergebnisse .....	19
B.5 Prüfbericht .....	19
<b>Anhang C (informativ) Alternative enge Kornklassen für die Micro-Deval-Prüfung.....</b>	<b>20</b>
<b>Anhang D (informativ) Bestimmung des Verschleißkoeffizienten der Kornklasse 0,25/5,6 mm.....</b>	<b>21</b>
D.1 Kurzbeschreibung.....	21
D.2 Prüfeinrichtungen.....	21
D.3 Vorbereitung der Messprobe .....	21
D.4 Durchführung der Prüfung.....	22
D.5 Berechnung und Angabe der Ergebnisse .....	23
D.6 Präzisionsdaten .....	23
D.7 Prüfbericht .....	23
<b>Anhang E (informativ) Bestimmung des Verschleißkoeffizienten von Kornklassen 0,2/2 mm (oder 0,2/4 mm) .....</b>	<b>24</b>
E.1 Kurzbeschreibung.....	24

E.2	Prüfeinrichtungen.....	24
E.3	Vorbereitung der Messprobe und der Reibmittelladung.....	25
E.3.1	Messprobe .....	25
E.3.2	Reibmittelladung.....	25
E.4	Durchführung der Prüfung .....	25
E.5	Berechnung und Angabe der Ergebnisse.....	26
E.6	Präzisionsdaten .....	26
E.7	Prüfbericht .....	26
Anhang F (informativ) Präzision für das Referenzprüfverfahren .....		27
Literaturhinweise .....		28

## Bilder

Bild 1 — Übliches Micro-Deval-Gerät.....	13
--	----

## Tabellen

Tabelle C.1 — Alternative enge Kornklassen zur Kornklasse 10/14 mm .....	20
Tabelle D.1 — Anforderungen an die Körnung der 0,25-mm- bis 5,6-mm-Einzelmessproben.....	22