

DIN EN 1097-1:2024-02 (D)

Prüfverfahren für mechanische und physikalische Eigenschaften von Gesteinskörnungen - Teil 1: Bestimmung des Widerstandes gegen Verschleiß (Micro-Deval); Deutsche Fassung EN 1097-1:2023

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	8
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen	10
3 Begriffe	11
4 Kurzbeschreibung.....	11
5 Prüfeinrichtungen.....	12
6 Vorbereitung der Messprobe	13
7 Durchführung der Prüfung.....	14
8 Berechnung und Angabe der Ergebnisse	15
9 Prüfbericht	15
9.1 Erforderliche Angaben	15
9.2 Optionale Angaben.....	16
Anhang A (normativ) Bestimmung des Widerstandes gegen Verschleiß (Micro-Deval) von Gleisschotter	17
A.1 Allgemeines.....	17
A.2 Kurzbeschreibung.....	17
A.3 Prüfeinrichtungen.....	17
A.4 Vorbereitung der Messprobe	17
A.5 Durchführung der Prüfung.....	18
A.6 Berechnung und Angabe der Ergebnisse	18
Anhang B (informativ) Bestimmung des Micro-Deval-Koeffizienten bei trockener Beanspruchung	19
B.1 Allgemeines.....	19
B.2 Vorbereitung der Einzelmessproben.....	19
B.3 Durchführung der Prüfung.....	19
B.4 Berechnung und Angabe der Ergebnisse	19
B.5 Prüfbericht	19
Anhang C (informativ) Alternative enge Kornklassen für die Micro-Deval-Prüfung.....	20
Anhang D (informativ) Bestimmung des Verschleißkoeffizienten der Kornklasse 0,25/5,6 mm.....	21
D.1 Kurzbeschreibung.....	21
D.2 Prüfeinrichtungen.....	21
D.3 Vorbereitung der Messprobe	21
D.4 Durchführung der Prüfung.....	22
D.5 Berechnung und Angabe der Ergebnisse	23
D.6 Präzisionsdaten	23
D.7 Prüfbericht	23
Anhang E (informativ) Bestimmung des Verschleißkoeffizienten von Kornklassen 0,2/2 mm (oder 0,2/4 mm)	24
E.1 Kurzbeschreibung.....	24

E.2	Prüfeinrichtungen.....	24
E.3	Vorbereitung der Messprobe und der Reibmittelladung.....	25
E.3.1	Messprobe	25
E.3.2	Reibmittelladung.....	25
E.4	Durchführung der Prüfung	25
E.5	Berechnung und Angabe der Ergebnisse.....	26
E.6	Präzisionsdaten	26
E.7	Prüfbericht	26
Anhang F (informativ) Präzision für das Referenzprüfverfahren		27
Literaturhinweise		28

Bilder

Bild 1 — Übliches Micro-Deval-Gerät.....	13
--	----

Tabellen

Tabelle C.1 — Alternative enge Kornklassen zur Kornklasse 10/14 mm	20
Tabelle D.1 — Anforderungen an die Körnung der 0,25-mm- bis 5,6-mm-Einzelmessproben.....	22