

DIN EN ISO 15730:2023-09 (D)

Metallische und andere anorganische Überzüge - Elektropolieren als Mittel zum Glätten und Passivieren von nichtrostendem Stahl (ISO 15730:2023); Deutsche Fassung EN ISO 15730:2023

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 6 |
| Vorwort..... | 7 |
| Einleitung..... | 8 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 9 |
| 2 Normative Verweisungen..... | 9 |
| 3 Begriffe..... | 9 |
| 4 Angaben, die der Auftraggeber dem Auftragnehmer zur Verfügung stellen muss..... | 10 |
| 5 Anforderungen..... | 11 |
| 5.1 Sichtbare Fehler..... | 11 |
| 5.2 Verfahren..... | 11 |
| 5.2.1 Allgemeines..... | 11 |
| 5.2.2 Elektropolieren..... | 11 |
| 5.2.3 Nachbehandlung und Spülen..... | 11 |
| 5.3 Passivierungsprüfung..... | 12 |
| 5.4 Prüfbericht..... | 12 |
| 6 Probenahme..... | 12 |
| 7 Prüfverfahren..... | 13 |
| 7.1 Wasser-Tauchprüfung..... | 13 |
| 7.2 Feuchteprüfung..... | 13 |
| 7.3 Neutrale Salzsprühnebelprüfung..... | 13 |
| 7.4 Kupfersulfatprüfung..... | 13 |
| 7.4.1 Kurzbeschreibung..... | 13 |
| 7.4.2 Reagenzien..... | 13 |
| 7.4.3 Durchführung..... | 13 |
| 7.5 Modifizierte „Ferroxyl“-Prüfung..... | 13 |
| 7.5.1 Kurzbeschreibung..... | 13 |
| 7.5.2 Reagenzien..... | 13 |
| 7.5.3 Durchführung..... | 14 |
| 8 Prüfbericht..... | 14 |
| Anhang A (informativ) Übliche Elektropolierlösung und Verfahrensbedingungen..... | 15 |
| Literaturhinweise..... | 16 |