

DIN 25410:2001-04 (D)

Kerntechnische Anlagen - Oberflächensauberkeit von Komponenten

Inhalt	Seite
Vorwort	2
1 Anwendungsbereich	2
2 Normative Verweisungen	2
3 Begriffe	3
4 Sauberkeitsstufung	4
4.1 Allgemeines	4
4.2 Sauberkeitsstufen	4
4.3 Kennzeichnung	4
5 Maßnahmen zur Erreichung und Erhaltung der Oberflächensauberkeit	6
5.1 Allgemeines	6
5.2 Einrichtung und Zuordnung von Sauberkeitsbereichen	6
5.3 Montagehilfsmittel	7
5.4 Maßnahmen an Komponenten	7
5.5 Prüf- und Prüfhilfsmittel bei zerstörungs- freien Prüfverfahren	7
5.6 Verpackung, Transport, Handhabung	8
5.7 Lagerung	8
5.8 Reinigung, Konservierung	10
6 Prüfungen	11
6.1 Prüfung der Oberfläche	11
6.2 Prüfung der Verpackung	12
6.3 Prüfung der Reinigungs- und Konservierungsmittel	13
7 Dokumentation	13
Anhang A (normativ) Anlauffarben auf austenitischen CrNi-Stählen, Chromstählen . 14 Anhang B (normativ) Prüfverfahren für den Nachweis von ferritischen Verunreinigungen durch Wasserbehandlung und Ferritindikator- prüfung	15
Anhang C (normativ) Prüfverfahren für den Nachweis von Chlorid, Fluorid und Sulfat auf metallischen Oberflächen durch Wischproben- analyse	17
Anhang D (normativ) Prüfverfahren für den Nachweis von Fetten und Ölen auf metallischen Oberflächen (Wasserablauf- probe und Wassersprühprüfung)	18
Anhang E (normativ) Ergebnis von Spülreinigungen	18
Bilder	
Bild 1 - Bildzeichen für Sauberkeitsstufe 1	4
Bild 2 - Bildzeichen für Sauberkeitsstufe 2	4
Bild 3 - Bildzeichen für Sauberkeitsstufe 3	4

Bild 4 - Zusammenhang zwischen Spezifikation der Komponenten und Norm zur Erreichung und Erhaltung der Oberflächensauberkeit	5
Bild A.1 - Anlauffarben	14
 Tabellen	
Tabelle 1 - Anforderungen und Schutzziele an Sauberkeitsbereiche und Verpackungen. Maßnahmen, Ausführung	9
Tabelle B.1 - Zulässige ferritische Verunreinigung auf Oberflächen von Komponenten mit Werkstoffen höherer Korrosionsbeständigkeit bei Sonderprüfungen (Betriebsmedium Wasser oder Dampf, nur mediumberührte Flächen)	16