

DIN EN ISO 1461:2022-12 (D)

Durch Feuerverzinken auf Stahl aufgebrauchte Zinküberzüge (Stückverzinken) -
Anforderungen und Prüfungen (ISO 1461:2022); Deutsche Fassung EN ISO
1461:2022

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 3 |
| Vorwort..... | 4 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 6 |
| 2 Normative Verweisungen | 6 |
| 3 Begriffe | 7 |
| 4 Allgemeine Anforderungen..... | 9 |
| 4.1 Allgemeines..... | 9 |
| 4.2 Feuerverzinkungsbad..... | 9 |
| 4.3 Vom Kunden zur Verfügung zu stellende Informationen..... | 9 |
| 4.4 Sicherheit..... | 9 |
| 5 Abnahmeprüfung und Probenahme..... | 9 |
| 6 Eigenschaften des Zinküberzugs | 10 |
| 6.1 Aussehen | 10 |
| 6.2 Dicke..... | 11 |
| 6.2.1 Allgemeines..... | 11 |
| 6.2.2 Prüfverfahren..... | 11 |
| 6.2.3 Referenzflächen | 11 |
| 6.3 Ausbesserung | 12 |
| 6.4 Haftfestigkeit | 13 |
| 6.5 Abnahmekriterien | 14 |
| 7 Konformitätserklärung | 16 |
| Anhang A (normativ) Zur Verfügung zu stellende Angaben | 17 |
| A.1 Grundsätzliche Angaben für die Bereitstellung durch den Kunden | 17 |
| A.2 Zusätzliche Angaben für die Bereitstellung durch den Kunden..... | 17 |
| A.3 Zusätzliche Angaben für die Bereitstellung durch die Feuerverzinkerei..... | 18 |
| Anhang B (normativ) Sicherheits- und Verfahrensanforderungen..... | 19 |
| Anhang C (informativ) Ausbesserung von Bereichen ohne Überzug oder beschädigten Bereichen | 20 |
| C.1 Zinkhaltige Beschichtungsstoffe | 20 |
| C.2 Ausbesserung vor Ort | 20 |
| C.3 Zusätzliche Beschichtung von ausgebesserten Bereichen..... | 20 |
| Anhang D (informativ) Bestimmung der Dicke..... | 21 |
| D.1 Allgemeines..... | 21 |
| D.2 Mikroschliff-Verfahren..... | 21 |
| D.3 Berechnung der Schichtdicke aus der Masse je Flächeneinheit (Referenzverfahren) | 21 |
| Anhang E (informativ) Korrosionsbeständigkeit von Zinküberzügen | 22 |
| Literaturhinweise | 23 |