

DIN 50159-2:2022-06 (D)

Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach dem UCI-Verfahren - Teil 2: Prüfung und Kalibrierung der Härteprüfgeräte

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 3 |
| Einleitung | 4 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Begriffe | 5 |
| 4 Allgemeine Bedingungen | 5 |
| 5 Bezeichnung..... | 5 |
| 6 Direkte Kalibrierung..... | 6 |
| 7 Indirekte Kalibrierung | 7 |
| 7.1 Allgemeines | 7 |
| 7.2 Durchführung | 7 |
| 7.3 Wiederholpräzision..... | 8 |
| 7.4 Messabweichung..... | 8 |
| 8 Zeitabstände zwischen den Kalibrierungen..... | 9 |
| 9 Anforderungen an die Härtevergleichsplatten..... | 9 |
| 10 Kalibrierschein | 10 |
| Anhang A (informativ) Messunsicherheit der Kalibrierergebnisse des Härteprüfgerätes | 11 |
| A.1 Allgemeines | 11 |
| A.2 Direkte Kalibrierung der Prüfkraft..... | 11 |
| A.3 Indirekte Kalibrierung des Härteprüfgerätes..... | 12 |
| A.4 Messunsicherheitsbudget..... | 13 |
| Literaturhinweise | 15 |
| | |
| Tabellen | |
| Tabelle 1 — Zulässige Grenzabweichungen für die Prüfkraft und deren Wiederholpräzision | 7 |
| Tabelle 2 — Zulässige Wiederholpräzision und Messabweichung des Härteprüfgerätes..... | 9 |
| Tabelle 3 — Direkte Kalibrierung von Härteprüfgeräten | 9 |
| Tabelle A.1 — Ergebnisse der indirekten Kalibrierung | 13 |
| Tabelle A.2 — Messunsicherheitsbudget | 13 |
| Tabelle A.3 — Maximale Grenzabweichung des Härteprüfgerätes einschließlich der Messunsicherheit..... | 14 |