

DIN 50159-2:2022-06 (D)

Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach dem UCI-Verfahren - Teil 2: Prüfung und Kalibrierung der Härteprüfgeräte

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Allgemeine Bedingungen	5
5 Bezeichnung.....	5
6 Direkte Kalibrierung.....	6
7 Indirekte Kalibrierung	7
7.1 Allgemeines	7
7.2 Durchführung	7
7.3 Wiederholpräzision.....	8
7.4 Messabweichung.....	8
8 Zeitabstände zwischen den Kalibrierungen	9
9 Anforderungen an die Härtevergleichsplatten.....	9
10 Kalibrierschein	10
Anhang A (informativ) Messunsicherheit der Kalibrierergebnisse des Härteprüfgerätes	11
A.1 Allgemeines	11
A.2 Direkte Kalibrierung der Prüfkraft.....	11
A.3 Indirekte Kalibrierung des Härteprüfgerätes.....	12
A.4 Messunsicherheitsbudget.....	13
Literaturhinweise	15
Tabellen	
Tabelle 1 — Zulässige Grenzabweichungen für die Prüfkraft und deren Wiederholpräzision	7
Tabelle 2 — Zulässige Wiederholpräzision und Messabweichung des Härteprüfgerätes.....	9
Tabelle 3 — Direkte Kalibrierung von Härteprüfgeräten	9
Tabelle A.1 — Ergebnisse der indirekten Kalibrierung	13
Tabelle A.2 — Messunsicherheitsbudget	13
Tabelle A.3 — Maximale Grenzabweichung des Härteprüfgerätes einschließlich der Messunsicherheit.....	14