

# DIN EN ISO 7500-1 Beiblatt 2:2022-06 (D)

Metallische Werkstoffe - Kalibrierung und Überprüfung von statischen einachsigen Prüfmaschinen - Teil 1: Zug- und Druckprüfmaschinen - Kalibrierung und Überprüfung der Kraftmesseinrichtung - Beiblatt 2: Allgemeines zu Anforderungen und zur Kalibrierung und Überprüfung von Federprüfmaschinen

---

| Inhalt   | Seite |
|--|-------|
| Vorwort .....  | 3     |
| 1 Anwendungsbereich.....   | 4     |
| 2 Normative Verweisungen .....   | 4     |
| 3 Begriffe .....   | 4     |
| 4 Überprüfungskriterien.....   | 4     |
| 4.1 Allgemeines .....  | 4     |
| 4.2 Maschinengestell .....   | 4     |
| 4.3 Messeinrichtung .....  | 5     |
| 4.3.1 Kraftmesseinrichtung .....   | 5     |
| 4.3.2 Längenänderungs-Messeinrichtung.....   | 5     |
| 4.4 Aufnahme-Einrichtungen .....   | 5     |
| 4.4.1 Zughaken.....  | 5     |
| 4.4.2 Druckplatten .....   | 5     |
| 4.4.3 Rollwagen .....  | 6     |
| 5 Informationen zu grundsätzlichen Bedingungen zur Überprüfung und Kalibrierung.....   | 6     |
| 5.1 Kalibrierung und Überprüfung der Kraftmesseinrichtung.....   | 6     |
| 5.2 Prüfung des Einflusses von außermittiger Einspannung und außermittigem Kraftverlauf .....  | 7     |
| <br>   |       |
| <b>Bilder</b>  |       |
| Bild 1 — Zusammenhang zwischen Prüfkraft und Federweg in Abhängigkeit von der Federsteifheit.....  | 7     |
| Bild 2 — Ursachen für außermittige Prüfkraft.....  | 8     |
| Bild 3 — Prüfung des Einflusses von Außermittigkeit auf die Kraftmessung am Beispiel einer Schraubenfeder mit planparallelen Enden ..... | 8     |
| <br>   |       |
| <b>Tabellen</b>  |       |
| Tabelle 1 — Parallelitätsabweichung der Druckplatten im unbelasteten Zustand .....   | 6     |