

DIN EN ISO 7500-1 Beiblatt 1:2022-06 (D)

Metallische Werkstoffe - Kalibrierung und Überprüfung von statischen einachsigen Prüfmaschinen - Teil 1: Zug- und Druckprüfmaschinen - Kalibrierung und Überprüfung der Kraftmesseinrichtung - Beiblatt 1: Allgemeines zu Anforderungen und zur Kalibrierung und Überprüfung von Zug-, Druck- und Biegeprüfmaschinen

| Inhalt | Seite |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe | 4 |
| 4 Überprüfungskriterien..... | 4 |
| 4.1 Maschinengestell | 4 |
| 4.2 Messeinrichtung | 5 |
| 4.3 Spanneinrichtung..... | 5 |
| 4.3.1 Allgemeines..... | 5 |
| 4.3.2 Spanneinrichtung für Zugprüfmaschinen | 5 |
| 4.3.3 Spanneinrichtung für Druckprüfmaschinen | 5 |
| 4.3.4 Biegeeinrichtung | 7 |
| 4.4 Sicherheitstechnische Aspekte | 7 |
| 5 Informationen zu grundsätzlichen Bedingungen zur Überprüfung und Kalibrierung..... | 7 |
| 5.1 Überprüfung des Maschinengestells mit den Krafteinleitungsteilen (DIN EN ISO 7500-1:2018-06, Abschnitt A.2) | 7 |
| 5.1.1 Überprüfung der Krafteinleitungsteile bei Zugprüfmaschinen | 7 |
| 5.1.2 Überprüfung der Krafteinleitungsteile von Druckprüfmaschinen | 7 |
| 5.1.3 Prüfung der Krafteinleitungsteile von Biegeprüfmaschinen..... | 8 |
| 5.1.4 Überprüfung der axialen Krafteinleitung..... | 9 |
| 5.2 Kalibrierung der Kraftmesseinrichtung | 9 |
| 5.3 Einbau der Kraftmessgeräte für die Prüfung von Zugprüfmaschinen | 10 |
| 5.4 Dynamischer Messfehler..... | 10 |
| Literaturhinweise | 12 |
| Bilder | |
| Bild 1 — Druckplatten mit Zentrierbohrung | 7 |
| Bild 2 — Beispiel für die Messung der Durchbiegung der Druckplatten | 8 |
| Bild 3 — Zeitlicher Verlauf der Prüfkraft an den verschiedenen Stellen der Messkette..... | 11 |
| Tabellen | |
| Tabelle 1 — Empfohlene Anforderungen an die Druckplatten..... | 6 |