

DIN 50125:2022-08 (D)

Prüfung metallischer Werkstoffe - Zugproben

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Probenformen und Bezeichnungen.....	6
4.1 Allgemeines.....	6
4.2 Zugprobe Form A.....	8
4.3 Zugprobe Form B.....	10
4.4 Zugprobe Form C.....	12
4.5 Zugprobe Form D.....	14
4.6 Zugprobe Form E.....	17
4.7 Zugprobe Form F.....	21
4.8 Zugprobe Form G.....	22
4.9 Zugprobe Form H.....	23
5 Kennzeichnung.....	24
Literaturhinweise	25
Bilder	
Bild 1 — Zugprobe Form A: Rundprobe mit zylindrischen Probenköpfen	9
Bild 2 — Zugprobe Form B: Rundprobe mit Gewindeköpfen	11
Bild 3 — Zugprobe Form C: Rundprobe mit Schulterköpfen	13
Bild 4 — Zugprobe Form D: Rundprobe mit Kegelköpfen	15
Bild 5 — Zugprobe Form E: Flachprobe mit bearbeiteter paralleler Länge	18
Bild 6 — Dicke a_0 , Breite b_0 und Anfangsmesslänge L_0 von Flachproben mit dem Proportionalitätsfaktor $k = 5,65$ (kurze Proportionalprobe)	20
Bild 7 — Zugprobe Form H: nicht proportionale Flachprobe mit bearbeiteter paralleler Länge	24
Tabellen	
Tabelle 1 — Grenzabmaße und Formtoleranzen für Durchmesser oder Dicke und Breite der parallelen Länge der Probe	7
Tabelle 2 — Beispiele für Abmessungen von Zugproben der Form A	9
Tabelle 3 — Beispiele für Abmessungen von Zugproben der Form B	11

Tabelle 4 — Beispiele für Abmessungen von Zugproben der Form C.....	13
Tabelle 5 — Beispiele für Abmessungen von Zugproben der Form D.....	15
Tabelle 6 — Beispiele für Abmessungen von Zugproben der Form E.....	18
Tabelle 7 — Beispiele für Abmessungen von Zugproben der Form F.....	21
Tabelle 8 — Beispiele für Abmessungen von Zugproben der Form G.....	22
Tabelle 9 — Beispiele für Abmessungen von Zugproben der Form H.....	24