DIN ISO 815-2:2022-04 (D)

Elastomere oder thermoplastische Elastomere - Bestimmung des Druckverformungsrestes - Teil 2: Bei niedrigen Temperaturen (ISO 815-2:2019)

Inhalt

Seite

Nationales Vorwort 4

Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise 5

Vorwort 6

Einleitung 7

1 Anwendungsbereich 8

2 Normative Verweisungen 8

3 Begriffe 8

4 Kurzbeschreibung 9
4.1 Verfahren 1 9
4.2 Verfahren 2 9

5 Geräte zur Prüfung bei niedrigen Temperaturen 9
5.1 Verfahren 1 9
5.2 Verfahren 2 12

6 Kalibrierung 14

7 Probekörper 14
7.1 Abmessungen 14
7.2 Vorbereitung 14
7.3 Anzahl der Probekörper 15
7.4 Zeitspanne zwischen Produktion und Prüfung 15
7.5 Konditionierung 15

8 Prüfbedingungen 16
8.1 Prüfdauer 16
8.2 Prüftemperatur 16

9 Durchführung 16
9.1 Verfahren 1 16
9.1.1 Vorbereitung der Druckverformungseinheit 16
9.1.2 Dickenmessung 16
9.1.3 Aufbringen der Druckbeanspruchung 16
9.1.4 Prüfbeginn 16
9.1.5 Beenden der Prüfung 16
9.1.6 Untersuchung des Inneren 17
9.2 Verfahren 2 17
9.2.1 Vorbereitung der Druckerformungseinheit 17
9.2.2 Dickenmessung 17
9.2.3 Aufbringen der Druckbeanspruchung 17
9.2.4 Prüfbeginn 17
9.2.5 Beenden der Prüfung 17
9.2.6 Messungen 17
9.2.7 Untersuchung des Inneren 18

10 Angabe der Ergebnisse 18

11 Präzision 18

12 Prüfbericht 19

Anhang A (normativ) Kalibrierungsprogramm 20
A.1 Inspektion 20
A.2 Plan 20

Anhang B (informativ) Präzision 25
B.1 Allgemeines 25
B.2 Einzelheiten zum Ringversuch 25
B.3 Präzisionsergebnisse 25

Literaturhinweise 27

Tabellen

Tabelle A.1 — Kalibrierungs- Frequenz-Zeitplan — Verfahren 1 21

Tabelle A.2 — Kalibrierungs-Frequenz-Zeitplan — Verfahren 2 22

Tabelle B.1 — Typ-1-Präzision für den Druckverformungsrest bei -25 °C; 30 s (Typ B) 26

Tabelle B.2 — Typ-1-Präzision für den Druckverformungsrest bei −25 °C; 30 min (Typ B) 26