

DIN ISO 815-2:2022-04 (D)

Elastomere oder thermoplastische Elastomere - Bestimmung des Druckverformungsrestes - Teil 2: Bei niedrigen Temperaturen (ISO 815-2:2019)

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort	4
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	5
Vorwort	6
Einleitung	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe	8
4 Kurzbeschreibung.....	9
4.1 Verfahren 1.....	9
4.2 Verfahren 2.....	9
5 Geräte zur Prüfung bei niedrigen Temperaturen.....	9
5.1 Verfahren 1.....	9
5.2 Verfahren 2.....	12
6 Kalibrierung.....	14
7 Probekörper.....	14
7.1 Abmessungen.....	14
7.2 Vorbereitung.....	14
7.3 Anzahl der Probekörper	15
7.4 Zeitspanne zwischen Produktion und Prüfung	15
7.5 Konditionierung	15
8 Prüfbedingungen.....	16
8.1 Prüfdauer	16
8.2 Prüftemperatur.....	16
9 Durchführung	16
9.1 Verfahren 1.....	16
9.1.1 Vorbereitung der Druckverformungseinheit.....	16
9.1.2 Dickenmessung	16
9.1.3 Aufbringen der Druckbeanspruchung.....	16
9.1.4 Prüfbeginn	16
9.1.5 Beenden der Prüfung	16
9.1.6 Untersuchung des Inneren	17
9.2 Verfahren 2.....	17
9.2.1 Vorbereitung der Druckerformungseinheit.....	17
9.2.2 Dickenmessung	17
9.2.3 Aufbringen der Druckbeanspruchung.....	17
9.2.4 Prüfbeginn	17
9.2.5 Beenden der Prüfung	17
9.2.6 Messungen	17
9.2.7 Untersuchung des Inneren	18
10 Angabe der Ergebnisse	18
11 Präzision	18

12	Prüfbericht	19
	Anhang A (normativ) Kalibrierungsprogramm	20
A.1	Inspektion	20
A.2	Plan	20
	Anhang B (informativ) Präzision	25
B.1	Allgemeines	25
B.2	Einzelheiten zum Ringversuch	25
B.3	Präzisionsergebnisse	25
	Literaturhinweise	27

Tabellen

	Tabelle A.1 — Kalibrierungs- Frequenz-Zeitplan — Verfahren 1	21
	Tabelle A.2 — Kalibrierungs-Frequenz-Zeitplan — Verfahren 2	22
	Tabelle B.1 — Typ-1-Präzision für den Druckverformungsrest bei -25 °C; 30 s (Typ B)	26
	Tabelle B.2 — Typ-1-Präzision für den Druckverformungsrest bei -25 °C; 30 min (Typ B)	26