DIN ISO 812:2021-06 (D)

Elastomere oder thermoplastische Elastomere - Bestimmung der Kältesprödigkeitstemperatur (ISO 812:2017)

Inhalt

Seite

Nationales Vorwort 4

Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise 5

Vorwort 6

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe 8

4 Geräte und Materialien 8

5 Kalibrierung 10

6 Probekörper 10

7 Zeitspanne zwischen Herstellung und Prüfung 11

8 Verfahren 11
8.1 Verfahren A (Ermittlung der Kältesprödigkeitstemperatur) 11
8.2 Verfahren B (Ermittlung der 50 %-Kältesprödigkeitstemperatur) 12
8.3 Verfahren C (Prüfung bei einer definierten Temperatur) 13

9 Präzision 13

10 Prüfbericht 13

Anhang A (informativ) Geschwindigkeitskalibrierung eines mittels Magnetspule angetriebenen Tieftemperatur-Schlagbeanspruchungsprüfgerätes 15
A.1 Geschwindigkeitskalibrierung vor der Prüfung 15
A.1.1 Kurzbeschreibung 15
A.1.2 Kurzbeschreibung 15
A.2 Geschwindigkeitskalibrierung während der Prüfung 17

Anhang B (normativ) Kalibrierungsprogramm 19
B.1 Inspektion 19
B.2 Plan 19

Anhang C (informativ) Präzision 22
C.1 Allgemeines 22
C.2 Internationaler Ringversuch 22
C.3 Präzisionsergebnisse 22
C.4 Verwendung von Präzisionsergebnissen 23

Literaturhinweise 24

Bilder

Bild 1 — Beispiel für eine Probenkörperhalterung 9

Bild 2 — Probenkörperhalterung und Schlaghammer 10

Bild 3 — Probekörper Typ B 11

Bild 4 — Ermittlung der 50 %-Kältesprödigkeitstemperatur, T_b, mit dem graphischen Verfahren 13

Bild A.1 — Kugelhalterung 15

Bild A.2 — Elastomer-Dämpfungselement 16

Tabellen

Tabelle B.1 — Kalibrierungs-Frequenz-Zeitplan 20

Tabelle C.1 — Präzisionsdaten 23