

DIN ISO 812:2021-06 (D)

Elastomere oder thermoplastische Elastomere - Bestimmung der Kältesprödigkeitstemperatur (ISO 812:2017)

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort	4
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	5
Vorwort	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Geräte und Materialien.....	8
5 Kalibrierung.....	10
6 Probekörper.....	10
7 Zeitspanne zwischen Herstellung und Prüfung.....	11
8 Verfahren	11
8.1 Verfahren A (Ermittlung der Kältesprödigkeitstemperatur)	11
8.2 Verfahren B (Ermittlung der 50 %-Kältesprödigkeitstemperatur).....	12
8.3 Verfahren C (Prüfung bei einer definierten Temperatur)	13
9 Präzision	13
10 Prüfbericht	13
Anhang A (informativ) Geschwindigkeitskalibrierung eines mittels Magnetspule angetriebenen Tiefemperatur-Schlagbeanspruchungsprüfgerätes	15
A.1 Geschwindigkeitskalibrierung vor der Prüfung	15
A.1.1 Kurzbeschreibung.....	15
A.1.2 Kurzbeschreibung.....	15
A.2 Geschwindigkeitskalibrierung während der Prüfung	17
Anhang B (normativ) Kalibrierungsprogramm	19
B.1 Inspektion.....	19
B.2 Plan	19
Anhang C (informativ) Präzision	22
C.1 Allgemeines	22
C.2 Internationaler Ringversuch	22
C.3 Präzisionsergebnisse	22
C.4 Verwendung von Präzisionsergebnissen	23
Literaturhinweise	24
Bilder	
Bild 1 — Beispiel für eine Probekörperhalterung.....	9
Bild 2 — Probekörperhalterung und Schlaghammer	10

Bild 3 — Probekörper Typ B	11
Bild 4 — Ermittlung der 50 %-Kältesprödigkeitstemperatur, T_b, mit dem graphischen Verfahren	13
Bild A.1 — Kugelhalterung.....	15
Bild A.2 — Elastomer-Dämpfungselement	16

Tabellen

Tabelle B.1 — Kalibrierungs-Frequenz-Zeitplan.....	20
Tabelle C.1 — Präzisionsdaten	23