

DIN EN ISO 3452-2:2022-02 (D)

Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 2: Prüfung von Eindringmitteln (ISO 3452-2:2021); Deutsche Fassung EN ISO 3452-2:2021

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Klassifizierung.....	7
4.1 Prüfmittel.....	7
4.2 Empfindlichkeitsklassen.....	7
4.2.1 Allgemeines	7
4.2.2 Grundempfindlichkeit des Eindringmittels.....	7
4.2.3 Empfindlichkeit der Produktfamilie	7
4.2.4 Fluoreszierende Systeme.....	8
4.2.5 Farbkontrastsysteme	8
4.2.6 Eindringssystem für zwei Anwendungsmöglichkeiten.....	8
5 Prüfung von Eindringmitteln.....	8
5.1 Personal.....	8
5.2 Arten der Prüfung	8
5.2.1 Musterprüfung	8
5.2.2 Chargenprüfung.....	9
5.2.3 Prozess- und Kontrollprüfungen.....	9
5.3 Dokumentation	9
5.3.1 Musterprüfung	9
5.3.2 Chargenprüfung.....	9
5.4 Prüfungen	9
5.4.1 Empfindlichkeitsprüfung.....	9
5.4.2 Eindringmittel	9
5.4.3 Zwischenreiniger (außer Verfahren A).....	10
5.4.4 Entwickler.....	11
5.4.5 Chargenprüfungen von Sprühdosen	12
6 Prüfverfahren und Anforderungen	12
6.1 Aussehen	12
6.2 Empfindlichkeit des Eindringmittelsystems	12
6.2.1 Fluoreszierende Eindringmittel (Typ I).....	12
6.2.2 Farbeindringmittel (Typ II)	16
6.3 Dichte	18
6.3.1 Prüfverfahren.....	18
6.3.2 Anforderungen	18
6.4 Viskosität	18
6.4.1 Prüfverfahren.....	18
6.4.2 Anforderungen	18
6.5 Flammpunkt.....	18
6.5.1 Prüfverfahren.....	18
6.5.2 Anforderungen	18
6.6 Abwaschbarkeit (Eindringmittel des Verfahrens A)	19

6.7	Fluoreszenzhelligkeit	19
6.7.1	Prüfverfahren.....	19
6.7.2	Anforderungen.....	19
6.8	UV-Stabilität.....	19
6.8.1	Prüfverfahren.....	19
6.8.2	Anforderungen.....	19
6.9	Wärmestabilität der Fluoreszenzhelligkeit.....	20
6.9.1	Prüfverfahren.....	20
6.9.2	Anforderungen.....	20
6.10	Wasseraufnahme.....	20
6.10.1	Prüfverfahren.....	20
6.10.2	Anforderungen.....	20
6.11	Korrosive Eigenschaften	21
6.11.1	Allgemeines.....	21
6.11.2	Musterprüfung	21
6.11.3	Chargenprüfung.....	25
6.12	Schwefel- und Halogengehalt (bei Produkten, die als „in geringem Maße schwefel- und halogenhaltig“ bezeichnet werden)	25
6.12.1	Prüfverfahren.....	25
6.12.2	Anforderungen.....	26
6.13	Verdampfungsrückstand/Feststoffanteil.....	26
6.13.1	Zwischenreiniger auf Lösemittelbasis	26
6.13.2	Entwickler der Formen d und e	26
6.14	Eindringmittelaufnahme	26
6.14.1	Lipophiler Emulgator (Verfahren B).....	26
6.14.2	Hydrophiler Emulgator (Verfahren D).....	26
6.15	Leistung des Entwicklers.....	26
6.16	Dispersionsfähigkeit	27
6.16.1	Nassentwickler auf Wasserbasis, suspendiert	27
6.16.2	Nassentwickler auf Lösemittelbasis (nicht wässrig)	27
6.17	Dichte der Trägerflüssigkeit.....	27
6.17.1	Prüfverfahren.....	27
6.17.2	Anforderungen.....	27
6.18	Leistung des Produkts (Sprühdose).....	27
6.19	Korngrößenverteilung	27
6.20	Wassergehalt	27
6.20.1	Prüfverfahren.....	27
6.20.2	Anforderungen.....	28
7	Verpackung und Kennzeichnung	28
Anhang A (normativ) Vergleich der Fluoreszenzhelligkeit.....		29
A.1	Prüfeinrichtung	29
A.2	Herstellung der Filterpapierproben	29
A.3	Messung der Fluoreszenzhelligkeit.....	29
A.4	Berechnung	30
Anhang B (normativ) Gerät zur Bestimmung der Sichtbarkeit von Fluoreszenz-Anzeigen.....		31
B.1	Allgemeiner Aufbau.....	31
B.2	Bildbearbeitung.....	31
B.3	Beurteilung.....	31
Anhang C (informativ) Liste der Referenzprüfmittel.....		32
Literaturhinweise		34