

DIN ISO 13226:2021-06 (D)

Elastomere - Standard-Referenz-Elastomere (SREs) zur Charakterisierung des Verhaltens von Flüssigkeiten auf Elastomere (ISO 13226:2018)

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort	7
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	8
Vorwort	9
Einleitung	10
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen	10
3 Begriffe	11
4 Zusammensetzung	11
5 Herstellung.....	12
6 Beschreibung.....	12
7 Eigenschaften der Prüfplatten	12
8 Bezeichnung.....	13
9 Lagerung.....	13
Anhang A (normativ) Acrylat-Kautschuke: SRE-ACM/1 und SRE-ACM/1X	14
A.1 Verwendungszweck.....	14
A.2 Zusammensetzung	14
A.3 Empfohlenes Mischverfahren.....	15
A.4 Vulkanisation.....	15
A.5 Eigenschaften der Prüfplatten	15
A.6 Mischverfahren	15
Anhang B (normativ) Acrylnitril-Butadien-Kautschuke: SRE-NBR 28/P und SRE-NBR 28/PX	17
B.1 Verwendungszweck.....	17
B.2 Zusammensetzung	17
B.3 Empfohlenes Mischverfahren.....	18
B.4 Vulkanisation.....	18
B.5 Eigenschaften der Prüfplatten	18
B.6 Mischverfahren	19
B.6.1 Allgemeines.....	19
B.6.2 Innenmischer und anschließendes Doppelwalzwerk	19
B.6.3 Mischen unter Verwendung eines Doppelwalzwerkes	21
Anhang C (normativ) Acrylnitril-Butadien-Kautschuke: SRE-NBR 28/S, SRE-NBR 28/SX, SRE-NBR 34/S und SRE-NBR 34/SX	22
C.1 Verwendungszweck.....	22
C.2 Zusammensetzung	22
C.3 Empfohlenes Mischverfahren.....	23
C.4 Vulkanisation.....	23
C.5 Eigenschaften der Prüfplatten	23
C.6 Mischverfahren	24
C.6.1 Allgemeines.....	24
C.6.2 Innenmischer und anschließendes Doppelwalzwerk	24

C.6.3	Mischen unter Verwendung eines Doppelwalzwerkes.....	26
Anhang D (normativ) Acrylnitril-Butadien-Kautschuke: SRE-NBR/M		
D.1	Verwendungszweck.....	29
D.2	Zusammensetzung.....	29
D.3	Vulkanisation	29
D.4	Eigenschaften der Prüfplatten	29
Anhang E (normativ) Acrylnitril-Butadien-Kautschuke: SRE-NBR/L		
E.1	Verwendungszweck.....	31
E.2	Zusammensetzung.....	31
E.3	Vulkanisation	31
E.4	Eigenschaften der Prüfplatten	31
Anhang F (normativ) Chlorbutyl-Kautschuke: SRE-CIIR/1		
F.1	Verwendungszweck.....	33
F.2	Zusammensetzung.....	33
F.3	Vulkanisation	34
F.4	Eigenschaften der Prüfplatten	34
Anhang G (normativ) Chloropren-Kautschuke: SRE-CR/1		
G.1	Verwendungszweck.....	35
G.2	Zusammensetzung.....	35
G.3	Vulkanisation	36
G.4	Eigenschaften der Prüfplatten	36
Anhang H (normativ) Ethylen-Propylen-Kautschuke: SRE-EPM/1.....		
H.1	Verwendungszweck.....	37
H.2	Zusammensetzung.....	37
H.3	Vulkanisation	37
H.4	Eigenschaften der Prüfplatten	37
Anhang I (normativ) Fluorpolymer-Kautschuke: SRE-FKM/1		
I.1	Verwendungszweck.....	39
I.2	Zusammensetzung.....	39
I.3	Vulkanisation	39
I.4	Eigenschaften der Prüfplatten	40
Anhang J (normativ) Fluorpolymer-Kautschuke: SRE-FKM/2X.....		
J.1	Verwendungszweck.....	41
J.2	Zusammensetzung.....	41
J.3	Empfohlenes Mischverfahren	42
J.4	Vulkanisation	42
J.5	Eigenschaften der Prüfplatten	43
J.6	Eigenschaften der Prüfplatten	43
Anhang K (normativ) Hydrierte Acrylnitril-Butadien-Kautschuke: SRE-HNBR/1 und SRE-HNBR/1X		
K.1	Verwendungszweck.....	45
K.2	Zusammensetzung.....	45
K.3	Empfohlenes Mischverfahren	46
K.4	Vulkanisation	46
K.5	Eigenschaften der Prüfplatten	46
K.6	Mischverfahren.....	47
K.6.1	Allgemeines.....	47
K.6.2	Innenmischer und anschließendes Doppelwalzwerk.....	47
K.6.3	Mischen unter Verwendung eines Doppelwalzwerkes.....	48
Anhang L (normativ) Naturkautschuke: SRE-NR/1		
L.1	Verwendungszweck.....	49
L.2	Zusammensetzung.....	49
L.3	Vulkanisation	49

L.4	Eigenschaften der Prüfplatten	49
Anhang M (normativ) Siliconkautschuke: SRE-MQ/1		
M.1	Verwendungszweck.....	51
M.2	Zusammensetzung	51
M.3	Vulkanisation.....	51
M.4	Eigenschaften der Prüfplatten	51
Anhang N (normativ) Siliconkautschuke: SRE-VMQ1 und SRE-VMQ/1X		
N.1	Verwendungszweck.....	53
N.2	Zusammensetzung	53
N.3	Empfohlenes Mischverfahren.....	53
N.4	Vulkanisation.....	53
N.5	Eigenschaften der Prüfplatten	54
N.6	Mischverfahren	54

Tabellen

Tabelle A.1	— Zusammensetzung der SRE.....	14
Tabelle A.2	— Basiseigenschaft.....	15
Tabelle A.3	— Zusatzeigenschaften im ursprünglichen Zustand	15
Tabelle A.4	— Mischen mit einem Doppelwalzwerk	16
Tabelle B.1	— Zusammensetzung der SRE.....	17
Tabelle B.2	— Basiseigenschaft.....	18
Tabelle B.3	— Zusatzeigenschaften im ursprünglichen Zustand	18
Tabelle B.4	— Mischen mit einem Innenmischer	19
Tabelle B.5	— Homogenisierung mit einem Doppelwalzwerk	20
Tabelle B.6	— Mischen mit einem Doppelwalzwerk	21
Tabelle C.1	— Zusammensetzung des SRE.....	23
Tabelle C.2	— Basiseigenschaft	24
Tabelle C.3	— Zusatzeigenschaften im ursprünglichen Zustand.....	24
Tabelle C.4	— Mischverfahren für die Herstellung eines Masterbatches ohne Vulkanisationsmittel, unter Verwendung eines Innenmischers mit ineinander greifenden Schaufeln (Beispiel).....	25
Tabelle C.5	— Mischverfahren für die Homogenisierung des Masterbatches und Zugabe von Vulkanisationsmitteln, unter Verwendung eines Doppelwalzwerkes (Beispiel).....	26
Tabelle C.6	— Mischverfahren für die Herstellung eines Schwefelbatches (Beispiel).....	27
Tabelle C.7	— Mischverfahren für die Herstellung einer Mischung unter Verwendung eines Schwefelbatches (siehe Tabelle C.6) (Beispiel)	28
Tabelle D.1	— Zusammensetzung des SRE	29

Tabelle D.2 — Basiseigenschaft	30
Tabelle E.1 — Zusammensetzung des SRE.....	31
Tabelle E.2 — Basiseigenschaft.....	32
Tabelle F.1 — Zusammensetzung des SRE.....	33
Tabelle F.2 — Basiseigenschaft	34
Tabelle G.1 — Zusammensetzung des SRE	35
Tabelle G.2 — Basiseigenschaft.....	36
Tabelle H.1 — Zusammensetzung des SRE	37
Tabelle H.2 — Basiseigenschaft	38
Tabelle I.1 — Zusammensetzung des SRE.....	39
Tabelle I.2 — Basiseigenschaft.....	40
Tabelle J.1 — Zusammensetzung des SRE.....	42
Tabelle J.2 — Basiseigenschaft.....	43
Tabelle J.3 — Zusatzeigenschaften im ursprünglichen Zustand	43
Tabelle J.4 — Mischen mit einem Doppelwalzwerk	44
Tabelle K.1 — Zusammensetzung der SRE	45
Tabelle K.2 — Basiseigenschaft.....	46
Tabelle K.3 — Zusatzeigenschaften im ursprünglichen Zustand	46
Tabelle K.4 — Mischen mit einem Innenmischer	47
Tabelle K.5 — Homogenisierung mit einem Doppelwalzwerk	48
Tabelle L.1 — Zusammensetzung des SRE.....	49
Tabelle L.2 — Basiseigenschaft	50
Tabelle M.1 — Zusammensetzung des SRE.....	51
Tabelle M.2 — Basiseigenschaft.....	52
Tabelle N.1 — Zusammensetzung der SRE	53
Tabelle N.2 — Basiseigenschaft.....	54
Tabelle N.3 — Zusatzeigenschaften im ursprünglichen Zustand	54
Tabelle N.4 — Mischen mit einem Doppelwalzwerk.....	55