

DIN EN ISO 10113:2021-06 (D)

Metallische Werkstoffe - Blech und Band - Bestimmung der senkrechten Anisotropie
(ISO 10113:2020, korrigierte Fassung 2020-11); Deutsche Fassung EN ISO
10113:2020

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 3 |
| Vorwort..... | 4 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Begriffe | 5 |
| 4 Symbole | 6 |
| 5 Kurzbeschreibung..... | 8 |
| 6 Prüfeinrichtung..... | 10 |
| 7 Proben..... | 10 |
| 8 Verfahren | 10 |
| 8.1 Allgemeines..... | 10 |
| 8.2 Verfahren ohne Einsatz eines Extensometers (manuelles Verfahren)..... | 11 |
| 8.2.1 Allgemeines..... | 11 |
| 8.2.2 Prüfung..... | 12 |
| 8.2.3 Auswertung..... | 12 |
| 8.3 Verfahren nur mit Extensometer zur Messung der Längendehnung (halbautomatisches Verfahren) | 12 |
| 8.3.1 Allgemeines..... | 12 |
| 8.3.2 Prüfung..... | 12 |
| 8.3.3 Auswertung..... | 13 |
| 8.4 Verfahren mit Extensometern zur Breiten- und Längenänderungsmessung (automatisches Messverfahren)..... | 13 |
| 8.4.1 Allgemeines..... | 13 |
| 8.4.2 Prüfung..... | 13 |
| 8.4.3 Auswertung..... | 14 |
| 9 Zusätzliche Prüfergebnisse..... | 17 |
| 10 Prüfbericht | 17 |
| Anhang A (informativ) Methoden zur Prüfung von Fehlerquellen bei der <i>r</i> -Wert-Bestimmung..... | 18 |
| A.1 Allgemeines..... | 18 |
| A.2 Setzeffekt und Anleitung zur Darstellung [1]..... | 18 |
| A.3 Umsetzung einer automatischen Überprüfung [1]..... | 24 |
| Anhang B (informativ) Internationaler Vergleich von Symbolen, die bei der Bestimmung der senkrechten Anisotropie Anwendung finden | 28 |
| Literaturhinweise | 29 |