

DIN ISO 48-8:2021-02 (D)

Elastomere oder thermoplastische Elastomere - Bestimmung der Härte - Teil 8: Scheinbare Härte von gummibeschichteten Walzen mit der Pusey und Jones Methode (ISO 48-8:2018)

| Inhalt | Seite |
|--|--------------|
| Nationales Vorwort | 3 |
| Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise | 4 |
| Vorwort | 5 |
| Einleitung | 6 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 7 |
| 2 Normative Verweisungen | 7 |
| 3 Begriffe | 7 |
| 4 Zeitspanne zwischen Vulkanisation/abgeschlossenem Schleifen und Prüfung..... | 7 |
| 5 Konditionierung und Prüftemperatur..... | 8 |
| 6 Prüfeinrichtung..... | 8 |
| 7 Kalibrierung..... | 10 |
| 8 Durchführung | 10 |
| 9 Angabe der Ergebnisse | 10 |
| 10 Prüfbericht | 10 |
| Anhang A (normativ) Kalibrierungsprogramm | 12 |
| A.1 Überprüfung..... | 12 |
| A.2 Zeitplan..... | 12 |
| Literaturhinweise | 14 |
| | |
| Bilder | |
| | |
| Bild 1 — Halterung für Probekörper | 10 |
| | |
| Tabellen | |
| | |
| Tabelle A.1 — Plan für Kalibrierhäufigkeit | 13 |