

DIN ISO 48-4:2021-02 (D)

Elastomere oder thermoplastische Elastomere - Bestimmung der Härte - Teil 4: Eindringhärte durch Durometer-Verfahren (Shore-Härte) (ISO 48-4:2018)

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort	4
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	6
Vorwort	7
Einleitung	9
1 Anwendungsbereich.....	11
2 Normative Verweisungen	11
3 Begriffe	11
4 Kurzbeschreibung.....	11
5 Auswahl des Durometers.....	12
6 Prüfeinrichtung.....	12
6.1 Durometer vom Typ A, D und AO	12
6.1.1 Druckplatte	12
6.1.2 Eindringkörper	12
6.1.3 Anzeigeeinrichtung.....	12
6.1.4 Kalibrierte Feder	12
6.1.5 Automatischer Zeitgeber (optional)	15
6.2 Durometer vom Typ AM.....	15
6.2.1 Druckplatte	15
6.2.2 Eindringkörper	15
6.2.3 Anzeigeeinrichtung.....	15
6.2.4 Kalibrierte Feder	15
6.2.5 Automatischer Zeitgeber (optional)	16
6.3 Stativ.....	16
6.4 Federkraftkalibrierung des Durometers.....	16
7 Probekörper.....	17
7.1 Allgemeines	17
7.2 Dicke.....	17
7.3 Oberfläche.....	18
8 Konditionier- und Prüftemperatur	18
9 Durchführung	18
9.1 Allgemeines	18
9.2 Prüfdauer	18
9.3 Messungen	18
10 Kalibrierung und Prüfung	19
10.1 Kalibrierung.....	19
10.2 Prüfung von Referenzelastomerblöcken	19
11 Präzision	19
12 Prüfbericht	19
Anhang A (informativ) Präzision	21
A.1 Allgemeines	21

A.2	ITP 1985	21
A.3	ITP 2004 (Präzisionsergebnisse für das Durometer vom Typ AM im Vergleich zu denen für Mikro-IRHD-Prüfungen)	22
A.4	ITP 2007	24
A.4.1	Einzelheiten zum Programm	24
A.4.2	Präzisionsergebnisse	25
	Literaturhinweise	27

Bilder

Bild 1	— Eindringkörper für Durometer vom Typ A.....	13
Bild 2	— Eindringkörper für Durometer vom Typ D.....	14
Bild 3	— Eindringkörper für Durometer vom Typ AO.....	14
Bild 4	— Eindringkörper für Durometer vom Typ AM	15

Tabellen

Tabelle 1	— Federkräfte des Durometers	17
Tabelle A.1	— Präzision vom Typ 1 für ein Shore-Härte-Messgerät.....	21
Tabelle A.2	— Präzision für die Härte nach ISO 7619-1 (jetzige ISO 48-4) — Durometer vom Typ AM	23
Tabelle A.3	— Präzision für die Härte nach ISO 48 (jetzige ISO 48-2) — Mikro-IRHD	24
Tabelle A.4	— Präzisionswerte für das Prüfverfahren zur Bestimmung der Shore-Härte A	26
Tabelle A.5	— Präzisionswerte für das Prüfverfahren zur Bestimmung der Shore-Härte D	26