

# DIN ISO 23529:2020-10 (D)

## Elastomere - Allgemeine Bedingungen für die Vorbereitung und Konditionierung von Prüfkörpern für physikalische Prüfverfahren (ISO 23529:2016)

---

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort .....	4
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise .....	6
Vorwort .....	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen .....	8
3 Begriffe .....	8
4 Identifikation und Führen von Aufzeichnungen .....	8
5 Standard-Laborbedingungen .....	9
5.1 Standard-Labortemperatur .....	9
5.2 Standard-Luftfeuchte im Labor.....	9
5.3 Weitere Bedingungen .....	9
6 Lagerung von Mustern und Probekörpern .....	9
7 Herstellung von Probekörpern.....	10
7.1 Probekörperdicke.....	10
7.2 Anpassen der Dicke .....	10
7.2.1 Allgemeines.....	10
7.2.2 Techniken .....	11
7.2.3 Geräte zur Probekörperherstellung .....	11
7.3 Probekörper-Schneidgeräte .....	12
7.3.1 Allgemeines.....	12
7.3.2 Schneidvorrichtungen mit nicht auswechselbarer Klinge.....	12
7.3.3 Schneidvorrichtungen mit auswechselbarer Klinge.....	13
7.3.4 Rotationsschneider.....	13
7.4 Wartung der Schneidvorrichtungen .....	14
7.5 Herstellung von Probekörpern durch Formgebung .....	14
7.5.1 Prüfplatten .....	14
7.5.2 Probekörper.....	14
7.5.3 Thermoplastisches Material.....	14
7.6 Herstellung von unvulkanisierten Probekörpern.....	14
8 Konditionierung .....	14
8.1 Allgemeines.....	14
8.2 Konditionierungsdauern für erniedrigte oder erhöhte Temperaturen.....	15
9 Messung der Probekörpermaße.....	15
9.1 Verfahren A — Für Maße < 30 mm.....	15
9.2 Verfahren B — Für Maße zwischen $\geq 30$ mm und $\leq 100$ mm .....	16
9.3 Verfahren C — Für Maße > 100 mm .....	16
9.4 Verfahren D — Berührungsloses Verfahren.....	16
10 Prüfbedingungen.....	17
10.1 Dauer der Prüfung .....	17
10.2 Temperatur und Luftfeuchte .....	17
10.2.1 Standard-Labortemperatur und -luftfeuchte.....	17
10.2.2 Andere Prüftemperaturen.....	17

<b>11</b>	<b>Prüfkammern</b> .....	<b>18</b>
11.1	Allgemeine Anforderungen an temperaturgeregelte Kammern .....	18
11.2	Bei erhöhten Temperaturen betriebene Kammern.....	19
11.2.1	Kammern mit gasförmigen Medien für die Wärmeübertragung.....	19
11.2.2	Kammern mit flüssigen Medien für die Wärmeübertragung.....	19
11.2.3	Fließbetten .....	19
11.3	Bei erniedrigten Temperaturen betriebene Kammern.....	19
11.3.1	Mechanisch gekühlte Einheiten.....	19
11.3.2	Einheiten mit festem Kohlenstoffdioxid (Direktkühler).....	19
11.3.3	Einheiten mit festem Kohlenstoffdioxid (indirekte Kühlung).....	20
11.3.4	Geschlossene Kühleinheiten.....	20
11.3.5	Flüssiger Stickstoff.....	20
<b>12</b>	<b>Prüfbericht</b> .....	<b>20</b>
<b>Anhang A (normativ) Konditionierungsdauern für Probekörper aus Elastomer</b> .....		<b>21</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....		<b>25</b>

## **Bilder**

<b>Bild 1</b>	<b>— Beispiel für eine geeignete Schneidenausführung</b> .....	<b>13</b>
---------------	--	-----------

## **Tabellen**

<b>Tabelle 1</b>	<b>— Bevorzugte relative Luftfeuchte</b> .....	<b>9</b>
<b>Tabelle 2</b>	<b>— Bevorzugte Probekörperdicken</b> .....	<b>10</b>
<b>Tabelle 3</b>	<b>— Oberflächendruck als Funktion des Fußdurchmessers</b> .....	<b>15</b>
<b>Tabelle 4</b>	<b>— Bevorzugte Prüfperioden</b> .....	<b>17</b>
<b>Tabelle 5</b>	<b>— Prüftemperaturen</b> .....	<b>18</b>
<b>Tabelle A.1</b>	<b>— Scheiben</b> .....	<b>21</b>
<b>Tabelle A.2</b>	<b>— Flache Platten</b> .....	<b>22</b>
<b>Tabelle A.3</b>	<b>— Flache Streifen</b> .....	<b>23</b>