

DIN EN 1097-8:2020-06 (D)

Prüfverfahren für mechanische und physikalische Eigenschaften von Gesteinskörnungen - Teil 8: Bestimmung des Polierwertes; Deutsche Fassung EN 1097-8:2020

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Prüfeinrichtung.....	8
5 Werkstoffe	8
5.1 Allgemeines.....	8
5.2 Werkstoffe	8
6 Prüfeinrichtung.....	10
6.1 Allgemeines.....	10
6.2 Schnellpoliermaschine	10
6.3 Pendelgerät.....	13
6.3.1 Kalibrierung.....	13
6.3.2 Auslegung.....	13
6.4 Analysensiebe.....	17
6.5 Schlitzsieb	17
6.6 Längenmesslehre oder Messschieber.....	17
6.7 Einrichtung zur Herstellung der Probekörper	17
7 Vorbereitung der Probekörper.....	18
8 Konditionierung des gummbereiften Rades	19
9 Schnellpolieren von Probekörpern	19
10 Durchführung der Griffigkeitsprüfung.....	21
11 Berechnung und Angabe der Ergebnisse.....	25
12 Prüfbericht	26
12.1 Erforderliche Angaben	26
12.2 Optionale Angaben.....	26
Anhang A (normativ) Bestimmung des Abriebwerts einer Gesteinskörnung (AAV).....	27
A.1 Allgemeines.....	27
A.2 Kurzbeschreibung.....	27
A.3 Werkstoffe	27
A.4 Prüfeinrichtung.....	28
A.4.1 Allgemeines.....	28
A.5 Vorbereitung der Probekörper.....	29
A.5.1 Messprobe.....	29
A.5.2 Probekörper.....	29
A.6 Durchführung	30
A.7 Berechnung und Angabe der Ergebnisse	30
A.8 Prüfbericht	31
Anhang B (normativ) Kontrolle der Materialien – grober und feiner Naturkorund.....	32

Anhang C (normativ) Kalibrierung der Schnellpoliermaschine.....	33
C.1 Kontrolle der gummbereiften Räder.....	33
C.2 Schnellpoliermaschine.....	33
C.3 Zufuhrtrate des groben und feinen Naturkorunds.....	35
Anhang D (normativ) Kalibrierung des Pendelgeräts und der Gleitkörper.....	36
D.1 Pendelgerät.....	36
D.1.1 Allgemeines.....	36
D.1.2 Masse von Pendelarm und Zeiger.....	36
D.1.3 Abgleich der Pendelarmordnung.....	36
D.1.4 Wahl der wirksamen Federspannkraft.....	36
D.1.5 Einstellen des Zeigeranschlags.....	36
D.2 Kontrolle des Gleitkörpers und des Gummigleiters.....	37
Anhang E (normativ) Herstellung der Referenzgesteinsprobekörper für das Pendelgerät und Konditionierung von Gleitkörpern.....	38
E.1 Allgemeines.....	38
E.2 Herstellung und Erstprüfung von Referenzgesteinsprobekörpern.....	38
E.3 Konditionierung des Gleitkörpers.....	38
Anhang F (informativ) Präzision für den Abriebwert einer Gesteinskörnung (AAV).....	39
F.1 Allgemeines.....	39
F.2 Präzisionswerte für die Wiederholpräzision und die Vergleichpräzision.....	39
Literaturhinweise.....	40