DIN EN 1097-8:2020-06 (D)

Prüfverfahren für mechanische und physikalische Eigenschaften von Gesteinskörnungen - Teil 8: Bestimmung des Polierwertes; Deutsche Fassung EN 1097-8:2020

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe 7

4 Prüfeinrichtung 8

5 Werkstoffe 8
5.1 Allgemeines 8
5.2 Werkstoffe 8

6 Prüfeinrichtung 10
6.1 Allgemeines 10
6.2 Schnellpoliermaschine 10
6.3 Pendelgerät 13
6.3.1 Kalibrierung 13
6.3.2 Auslegung 13
6.4 Analysensiebe 17
6.5 Schlitzsieb 17
6.6 Längenmesslehre oder Messschieber 17
6.7 Einrichtung zur Herstellung der Probekörper 17

7 Vorbereitung der Probekörper 18

8 Konditionierung des gummibereiften Rades 19

9 Schnellpolieren von Probekörpern 19

10 Durchführung der Griffigkeitsprüfung 21

11 Berechnung und Angabe der Ergebnisse 25

12 Prüfbericht 26
12.1 Erforderliche Angaben 26
12.2 Optionale Angaben 26

Anhang A (normativ) Bestimmung des Abriebwerts einer Gesteinskörnung (AAV) 27
A.1 Allgemeines 27
A.2 Kurzbeschreibung 27
A.3 Werkstoffe 27
A.4 Prüfeinrichtung 28
A.4.1 Allgemeines 28
A.5 Vorbereitung der Probekörper 29
A.5.1 Messprobe 29
A.5.2 Probekörper 29
A.6 Durchführung 30
A.7 Berechnung und Angabe der Ergebnisse 30
A.8 Prüfbericht 31

Anhang B (normativ) Kontrolle der Materialien – grober und feiner Naturkorund 32

Anhang C (normativ) Kalibrierung der Schnellpoliermaschine 33
C.1 Kontrolle der gummibereiften Räder 33
C.2 Schnellpoliermaschine 33
C.3 Zufuhrrate des groben und feinen Naturkorunds 35

Anhang D (normativ) Kalibrierung des Pendelgeräts und der Gleitkörper 36
D.1 Pendelgerät 36
D.1.1 Allgemeines 36
D.1.2 Masse von Pendelarm und Zeiger 36
D.1.3 Abgleich der Pendelarmanordnung 36
D.1.4 Wahl der wirksamen Federspannkraft 36
D.1.5 Einstellen des Zeigeranschlags 36
D.2 Kontrolle des Gleitkörpers und des Gummigleiters 37

Anhang E (normativ) Herstellung der Referenzgesteinsprobekörper für das Pendelgerät und Konditionierung von Gleitkörpern 38
E.1 Allgemeines 38
E.2 Herstellung und Erstprüfung von Referenzgesteinsprobekörpern 38
E.3 Konditionierung des Gleitkörpers 38

Anhang F (informativ) Präzision für den Abriebwert einer Gesteinskörnung (AAV) 39
F.1 Allgemeines 39
F.2 Präzisionswerte für die Wiederholpräzision und die Vergleichpräzision 39

Literaturhinweise 40